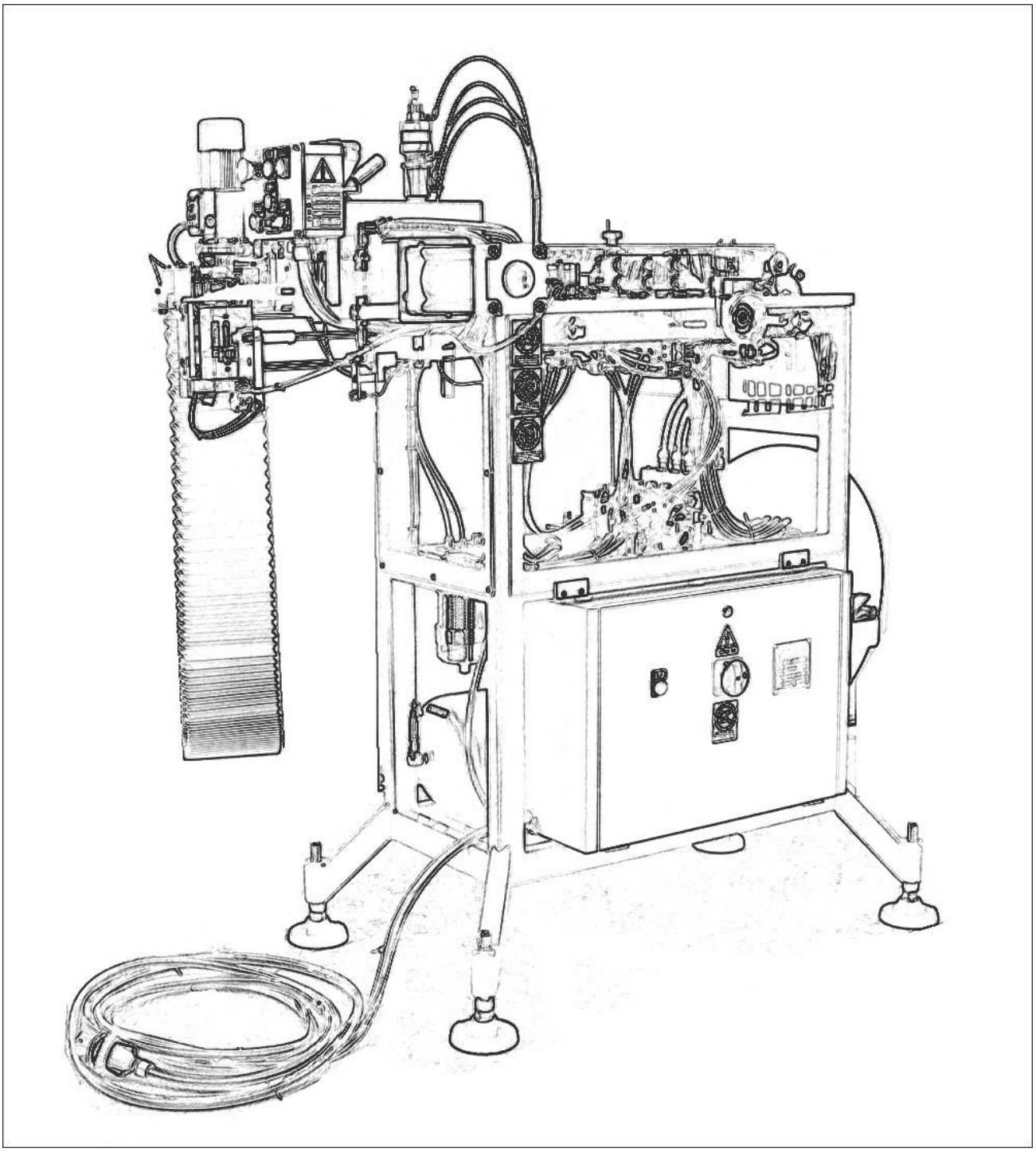
Macchine per l'industria del filtro
A.BOSIO
Filter industry machines

BOSIO ALFREDO
COSTRUZIONI MECCANICHE e TORNERIA
www.bosio.it
Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

Catalogo

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204



La ditta BOSIO ALFREDO Costruzioni Meccaniche è un'azienda specializzata nella progettazione e realizzazione di macchine e attrezzature per l'assemblaggio di filtri e di banchi prova per il controllo degli stessi, si presenta come un partner esperto e dinamico che tra i miglior pregi ha la versatilità, la dedizione per il cliente e l'alto livello qualitativo dei propri prodotti.

I principali settori di fornitura sono:

- Filtri automotive
- Filtri industriali
- Filtri oleodinamici
- Filtri aria
- Filtri idraulici

Sorta negli anni settanta la ditta BOSIO ALFREDO Costruzioni Meccaniche ha costruito a tuttoggi oltre 500 macchine che sono entrate a far parte delle linee di produzione filtri delle più importanti aziende del settore sia in Italia che nel resto del mondo.

La gamma dei nostri prodotti, di cui troverete una breve presentazione nelle pagine seguenti, comprende macchine automatiche e manuali in continua evoluzione e completamente personalizzabili per essere adattate alle esigenze del cliente.

Tutti i prodotti, assemblati con particolari realizzati a regola d'arte direttamente all'interno dell'azienda e con componentistica commerciale di prima qualità, sono strettamente conformi alle severe norme di sicurezza dei mercati dove devono essere immessi e sono dotati della necessaria documentazione tecnica.

Se siete interessati ai nostri prodotti o se avete particolari esigenze di realizzazione di macchine speciali, anche per settori diversi da quello della filtrazione, non esitate a contattarci e saremo lieti di metterci a Vostra disposizione.

BOSIO ALFREDO Costruzioni Meccaniche

Via Medole, 13/15 – 46100 MANTOVA – Italy

Tel. +39 0376 390584 – Fax +39 0376 391013

Email: bosio@bosio.it - www.bosio.it

PRODOTTI

DENOMINAZIONI MACCHINE	MODELLI
Aggraffatrice automatica	AA/150 , AA/250 , AA/350 , AA/450
Aggraffatrice semiautomatica	AS/250 , AS/300 , AS/400 , AS/500 , AS/600, AS/700
Aggraffatrice manuale	AM/300 , AM/400 , AM/500 , AM/600 , AM/700 , AM/800
Aggraffatrice automatica conforme alle normative CE	AA/150-CE , AA/250-CE , AA/350-CE , AA/450-CE
Aggraffatrice semiautomatica conforme alle normat. CE	AS/250-CE , AS/300-CE , AS/400-CE , AS/500-CE , AS/600-CE , AS/700-CE
Aggraffatrice manuale conforme alle normative CE	AM/300-CE , AM/400-CE , AM/500-CE , AM/600-CE , AM/700-CE , AM/800-CE
Giuntatrice lembi automatica ad ultrasuoni	GLA/300-CE
Giuntatrice lembi manuale ad ultrasuoni	GLM/1050-CE
Banco prova Bubble-point test	BPT/DL-CE
Banco prova Scoppio	BPS/D-CE
Banco prova Porosimetro	BPP/CE
Banco prova controllo tenuta valvole antidrenaggio e antisvuotamento	V/AS-CE
Saldatrice piattelli	ISCA-2T
Erogatrici collante in linea	MAF/FG-CE
Isola automatica di montaggio pick and place	ISCA-FT5
Formatrice fondelli Hot-Melt	MAF/8ST-CE
Macchina per collaudo dimensionale	CDF/8ST-CE
Assemblatrice valvole by-pass	WAL/2P-6/CE

Profilatrice automatica	**PA/700-CE**
Taglierina trasversale	**TTM/450-CE , TTM/800-CE**
Unità di cianfrinatura	**UCG/V1-CE**
Macchine speciali per settori diversi dalla filtrazione	**MA/BC-CE , MB-L/CE , MB/5-CE**

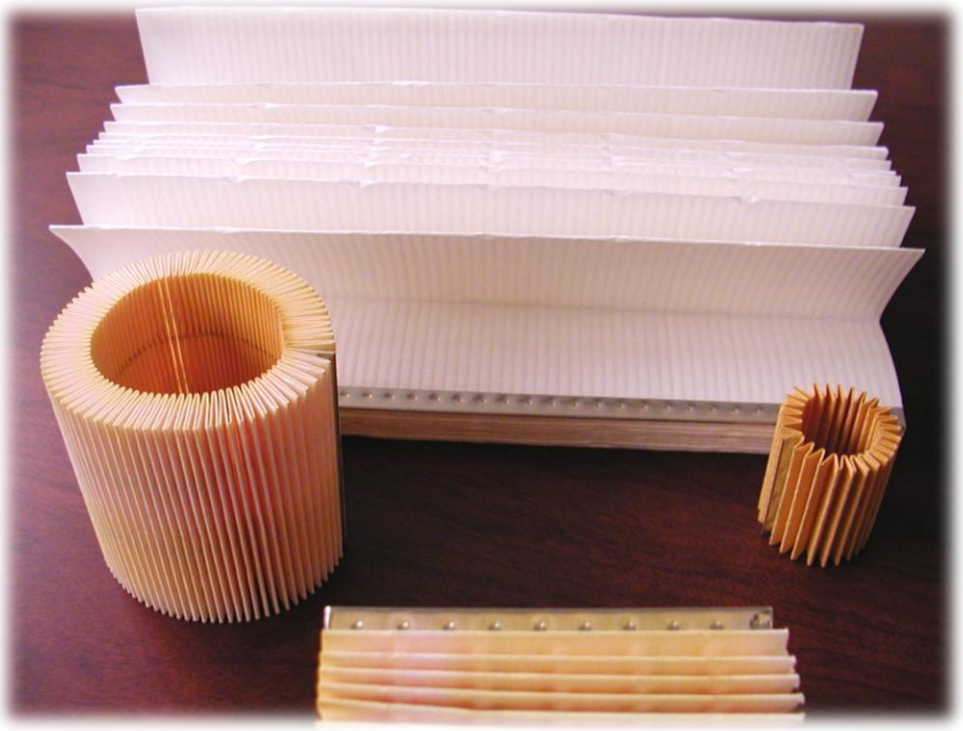
Aggraffatrice automatica

Macchina per eseguire la chiusura del primo e dell'ultimo lembo di piega un pacco filtrante pieghettato mediante aggraffatura con nastro metallico.

Il nastro metallico, chiuso sul filtro mediante pressatura e taglio, viene stampato con elementi che aumentano l'efficacia della chiusura come borchie o scanalature longitudinali, a scelta del cliente.

Questo tipo di macchina è adatta soprattutto all'aggraffatura di filtri in materiale di derivazione cartacea.

La macchina, per poter lavorare ad alta velocità di produzione, è dotata di un sistema automatico motorizzato di introduzione del filtro nella testata di aggraffatura costituito da una parte superiore (sistema a cinghie di trascinamento del filtro) e da una parte inferiore (sistema pneumatico a leva di spinta).



Aggraffatrice automatica

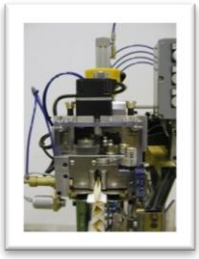
Modelli disponibili: AA/150 , AA/250 , AA/350 , AA/450

Caratteristiche tecniche principali:

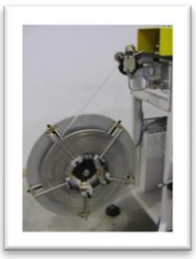
- Produttività max: 20-25 pezzi al minuto (riferita al modello AA/350 con filtro in lavorazione lg. 100-150 mm) (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno del caricatore automatico)
- Introduzione del pezzo da lavorare: manuale
- Scarico del pezzo lavorato: automatico
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 25
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 150; 250; 350; 450 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 6; 8; 10; 12 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 38; 52 (*)
- Materiale del nastro metallico: acciaio zincato; acciaio inox
- Larghezza del nastro metallico: mm 10; 12; 12.7; 14; 16 (*)
- Spessore nastro metallico: mm 0.2; 0.25; 0.3; 0.4 (*)
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 230 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti) (*)
- Dimensioni e peso macchina (riferite al modello AA/350):
- Larghezza: mm 800
- Lunghezza: mm 2000
- Altezza: mm 1800
- Peso: kg 440

(*) = caratteristiche da scegliere prima dell'ordine della macchina.

Principali equipaggiamenti opzionali disponibili: vedere pag. 30

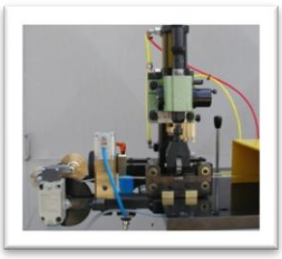


RIFILATORE MOTORIZZATO



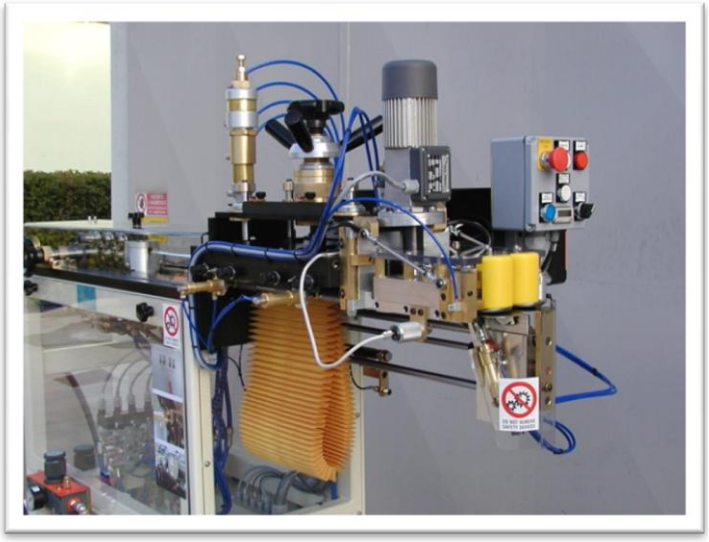
SVOLGITORE A CARICAMENTO LATERALE

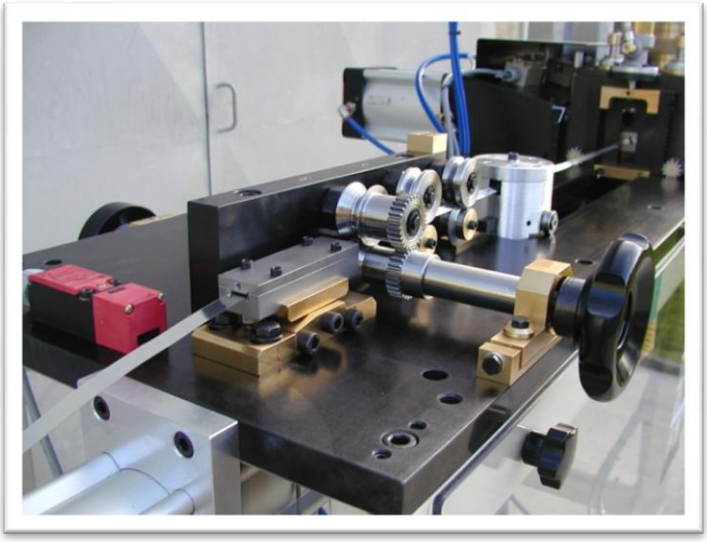
ESPULSORE VERTICALIZZATORE



PUNZONATORE NASTRO METALLICO

DOPPIO SVOLGITORE MOTORIZZATO





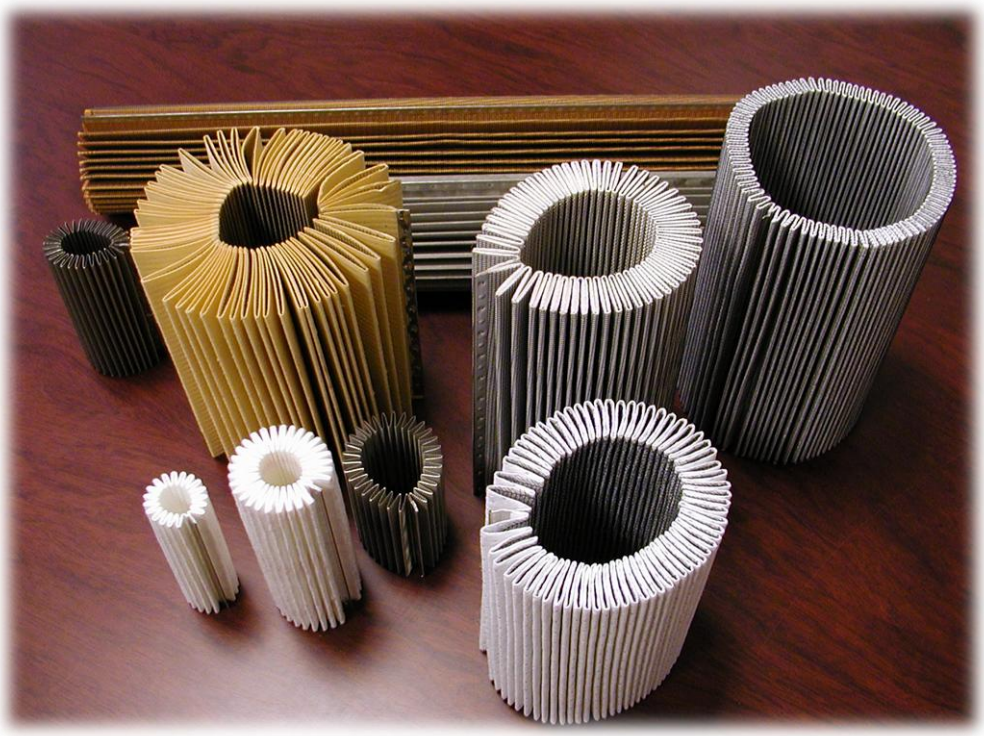
Aggraffatrice semiautomatica

Macchina per eseguire la chiusura del primo e dell'ultimo lembo di piega un pacco filtrante pieghettato mediante aggraffatura con nastro metallico.

Il nastro metallico, chiuso sul filtro mediante pressatura e taglio, viene stampato con elementi che aumentano l'efficacia della chiusura come borchie o scanalature longitudinali, a scelta del cliente.

Questo tipo di macchina è adatto in particolar modo all'aggraffatura di filtri in multistrato di vari materiali quali possono essere ad esempio la rete in metallo o in materiale plastico e gli strati in materiale sintetico o di derivazione cartacea.

La macchina è dotata di un sistema automatico di introduzione del filtro nella testata di aggraffatura costituito da un sistema pneumatico a leva di spinta.



Aggraffatrice semiautomatica

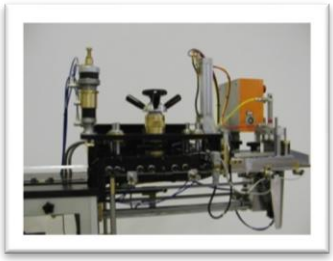
Modelli disponibili: AS/250 , AS/300 , AS/400 , AS/600 , AS/700

Caratteristiche tecniche principali:

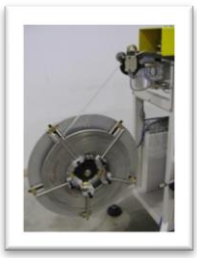
- Produttività max: 20 pezzi al minuto (riferita al modello AS/300 con filtro in lavorazione lg. 100 mm) (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno delle guide di introduzione)
- Introduzione del pezzo da lavorare: manuale
- Scarico del pezzo lavorato: automatico
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 25
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 250; 300; 400; 500; 600; 700 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 6; 8; 10; 12 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 38; 52 (*)
- Materiale del nastro metallico: acciaio zincato; acciaio inox
- Larghezza del nastro metallico: mm 10; 12; 12.7; 14; 16; 18; 20 (*)
- Spessore nastro metallico: mm 0.2; 0.25; 0.3; 0.4; 0.6 (*)
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 230 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti) (*)
- Dimensioni e peso macchina (riferite al modello AS/300):
- Larghezza: mm 950
- Lunghezza: mm 2200
- Altezza: mm 1850
- Peso: kg 560

(*) = caratteristiche da scegliere prima dell'ordine della macchina.

Principali equipaggiamenti opzionali disponibili: vedere pag. 30

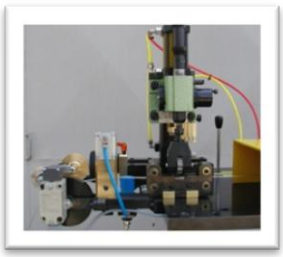


CARICATORE INFERIORE MOTORIZZATO



SVOLGITORE A CARICAMENTO LATERALE

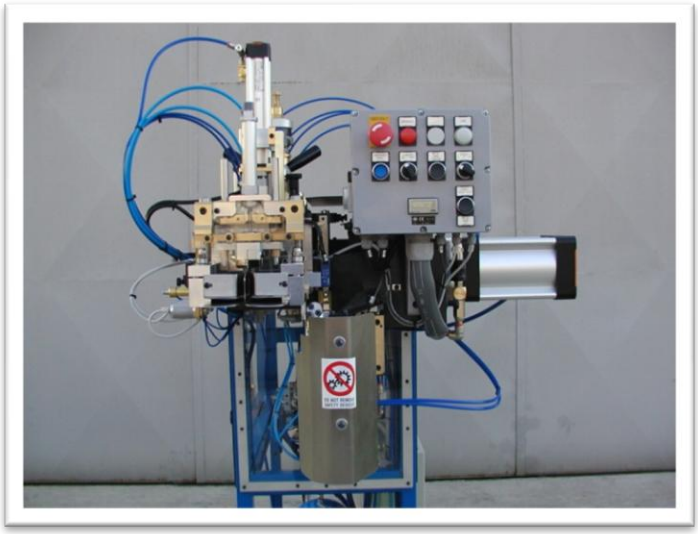
ESPULSORE VERTICALIZZATORE

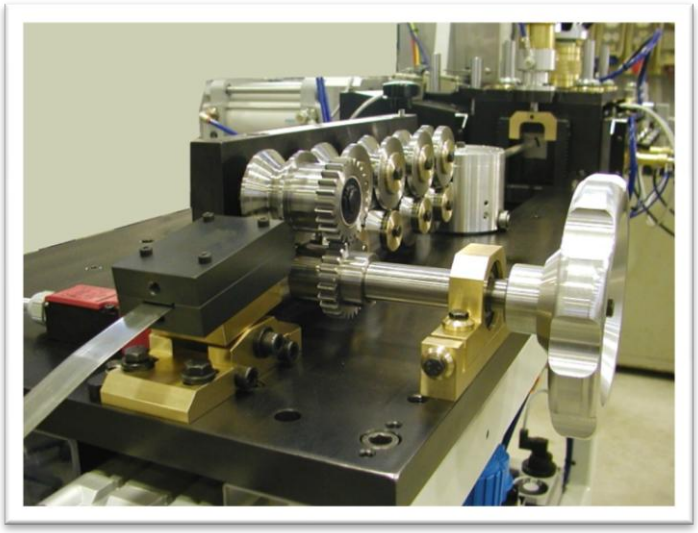


PUNZONATORE NASTRO METALLICO

DOPPIO SVOLGITORE MOTORIZZATO

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204





Aggraffatrice manuale

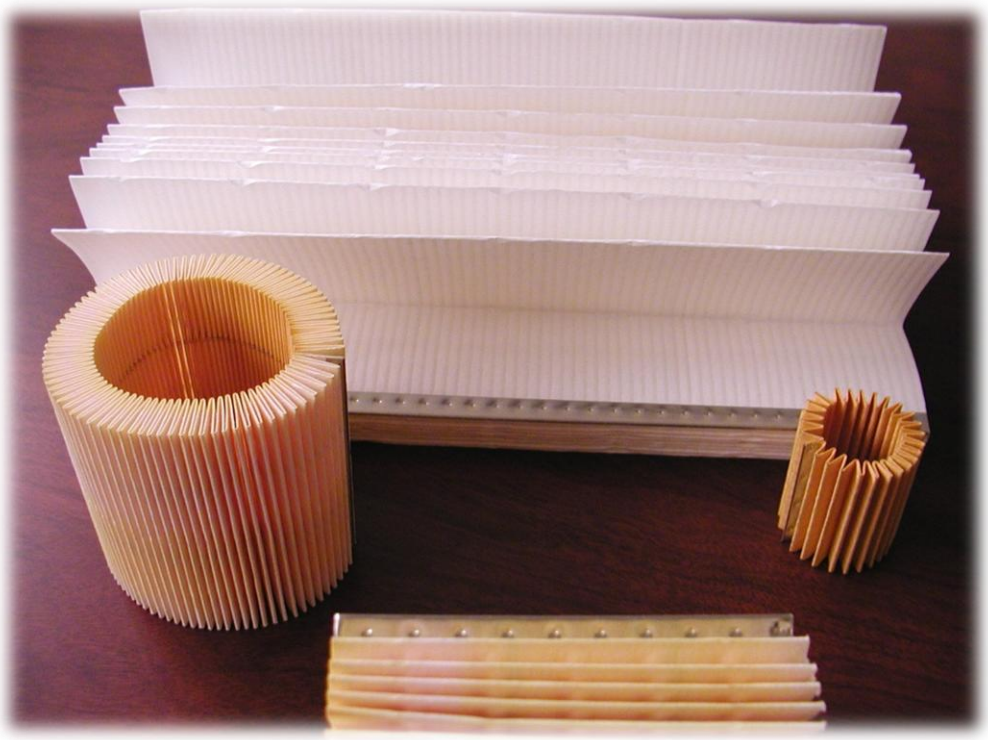
Macchina per eseguire la chiusura del primo e dell'ultimo lembo di piega un pacco filtrante pieghettato mediante aggraffatura con nastro metallico.

Il nastro metallico, chiuso sul filtro mediante pressatura e taglio, viene stampato con elementi che aumentano l'efficacia della chiusura come borchie o scanalature longitudinali, a scelta del cliente.

Questo tipo di macchina è adatta in particolar modo all'aggraffatura di filtri in materiale di derivazione cartacea

La macchina non è dotata di nessun tipo di sistema automatico di introduzione della carta.

Costituisce una alternativa economica alla Aggraffatrice automatica dove i volumi di produzione non siano così elevati nel caso di filtri di lunghezza fino a 450 mm.



Aggraffatrice manuale

Modelli disponibili: AM/300 , AM/400 , AM/500 , AM/600 , AM/700 , AM/800

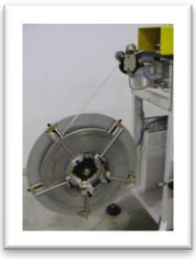
Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 10 pezzi al minuto (riferita al modello AM/300 con filtro in lavorazione lg. 100-150 mm)
  (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno delle guide di introduzione)
- Introduzione del pezzo da lavorare: manuale
- Scarico del pezzo lavorato: automatico
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 25
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 300; 400; 500; 600; 700; 800 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 6; 8; 10; 12 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 38; 52 (*)
- Materiale del nastro metallico: acciaio zincato; acciaio inox
- Larghezza del nastro metallico: mm 10; 12; 12.7; 14; 16; 18; 20 (*)
- Spessore nastro metallico: mm 0.2; 0.25; 0.3; 0.4; 0.6 (*)
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 230 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti) (*)
- Dimensioni e peso macchina (riferite al modello AM/300):
- Larghezza: mm 800
- Lunghezza: mm 1900
- Altezza: mm 1800
- Peso: kg 430

(*) = caratteristiche da scegliere prima dell'ordine della macchina.

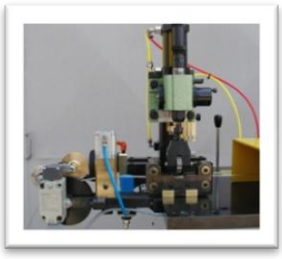
Principali equipaggiamenti opzionali disponibili: vedere pag. 30

CARICATORE INFERIORE PNEUMATICO



SVOLGITORE A CARICAMENTO LATERALE

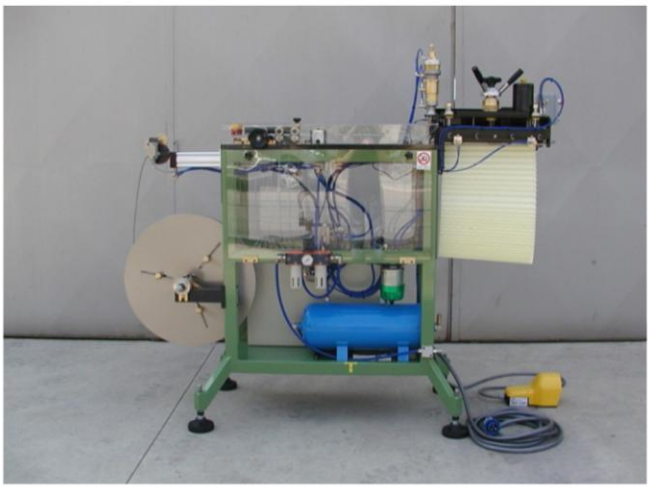
ESPULSORE VERTICALIZZATORE

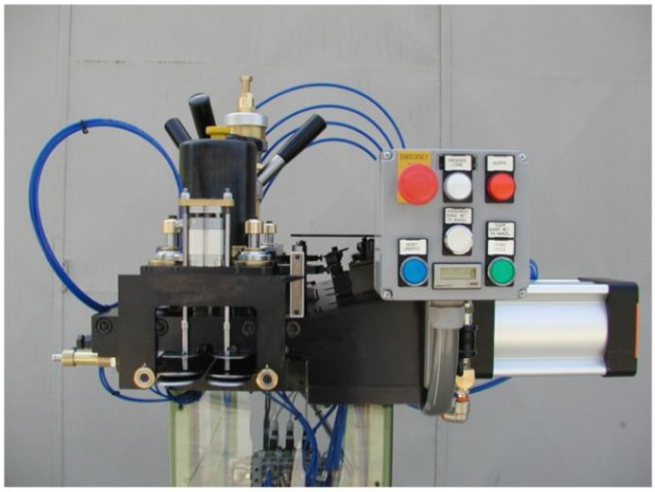


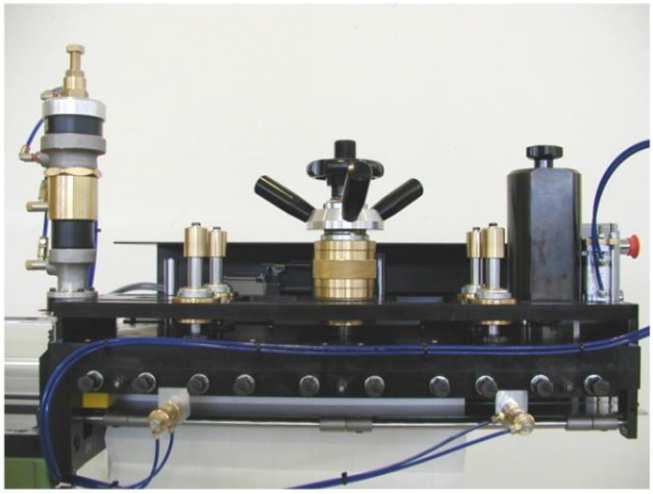
PUNZONATORE NASTRO METALLICO

DOPPIO SVOLGITORE MOTORIZZATO

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204







Aggraffatrice automatica (conforme alla normativa CE)

Macchina per eseguire la chiusura del primo e dell'ultimo lembo di piega un pacco filtrante pieghettato mediante aggraffatura con nastro metallico.

Il nastro metallico, chiuso sul filtro mediante pressatura e taglio, viene stampato con elementi che aumentano l'efficacia della chiusura come borchie o scanalature longitudinali, a scelta del cliente.

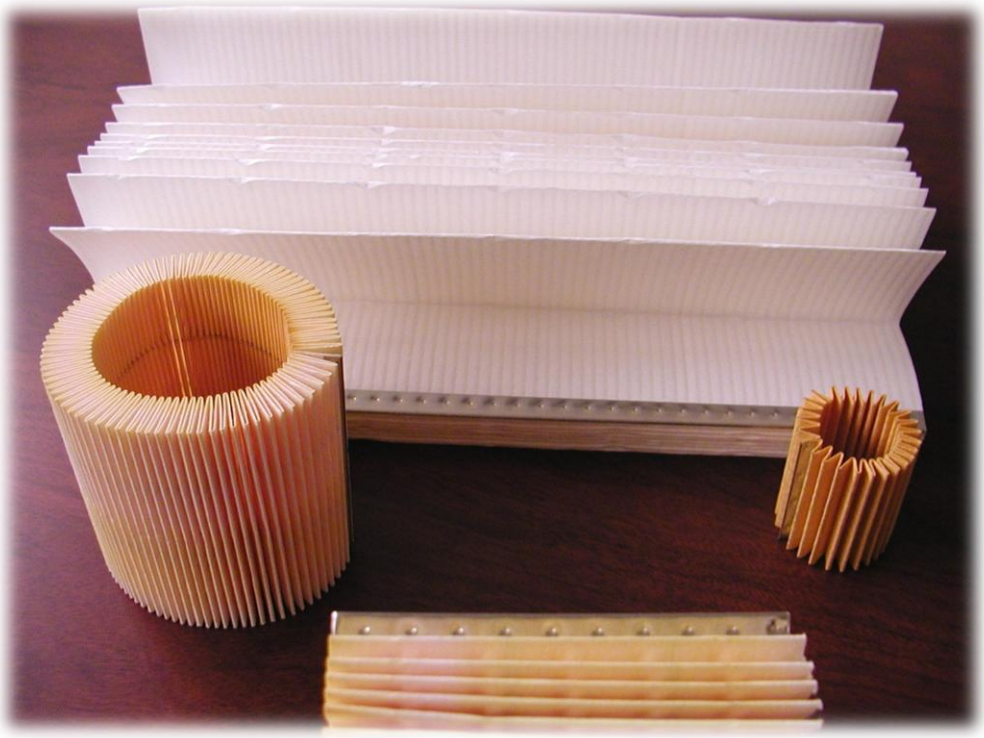
Questo tipo di macchina è adatta soprattutto all'aggraffatura di filtri in materiale di derivazione cartacea.

La macchina è dotata di un sistema automatico motorizzato di introduzione del filtro nella testata di aggraffatura costituito da una parte superiore (sistema a cinghie di trascinamento del filtro) e da una parte inferiore (sistema pneumatico a leva di spinta).

La macchina è dotata di una protezione integrale formata da una struttura in alluminio e pannelli in policarbonato trasparente, totalmente apribile è completa di microinterruttori di sicurezza e di una barriera di sicurezza a raggi infrarossi nella zona di introduzione del pezzo da lavorare.

La macchina è inoltre equipaggiata con uno svolgitore del nastro metallico di tipo a caricamento laterale a ganasce autocentranti che permette all'operatore addetto alla sostituzione della bobina di movimentare solo quest'ultima durante l'operazione, evitando così di sottoporsi al sollevamento di pesi eccessivi.

I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.



SICK
SICK

Aggraffatrice automatica (conforme alla normativa CE)

Modelli disponibili: AA/150-CE , AA/250-CE , AA/350-CE , AA/450-CE

Caratteristiche tecniche principali:

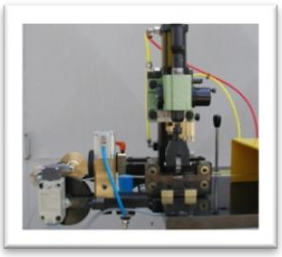
- Produttività max: 20 pezzi al minuto (riferita al modello AA/350-CE con filtro in lavorazione lg. 100-150 mm) (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno del caricatore automatico)
- Introduzione del pezzo da lavorare: manuale
- Scarico del pezzo lavorato: automatico
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 25
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 150; 250; 350; 450 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 6; 8; 10; 12 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 38; 52 (*)
- Materiale del nastro metallico: acciaio zincato; acciaio inox
- Larghezza del nastro metallico: mm 10; 12; 12.7; 14; 16 (*)
- Spessore nastro metallico: mm 0.2; 0.25; 0.3; 0.4 (*)
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 230 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti) (*)
- Dimensioni e peso macchina (riferite al modello AA/350-CE):
- Larghezza: mm 1060
- Lunghezza: mm 2200
- Altezza: mm 1850
- Peso: kg 610

(*) = caratteristiche da scegliere prima dell'ordine della macchina.

Principali equipaggiamenti opzionali disponibili: vedere pag. 30

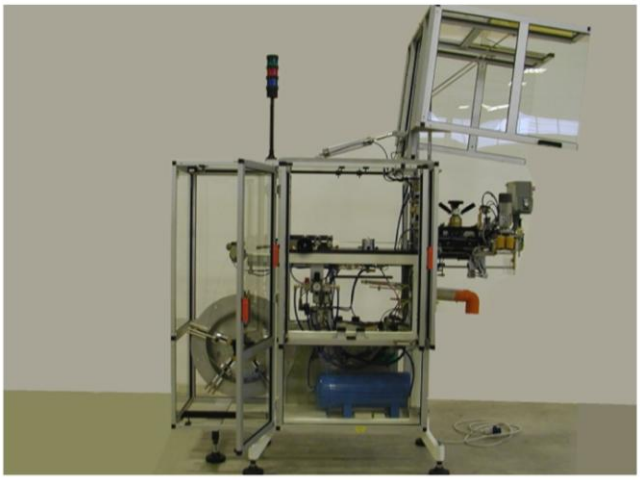
RIFILATORE MOTORIZZATO

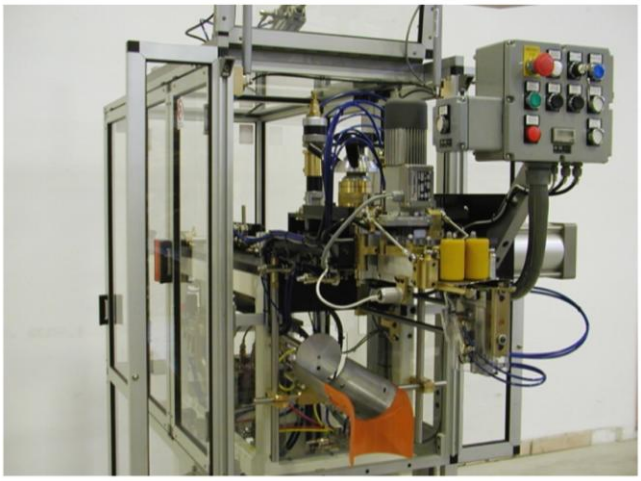
ESPULSORE VERTICALIZZATORE

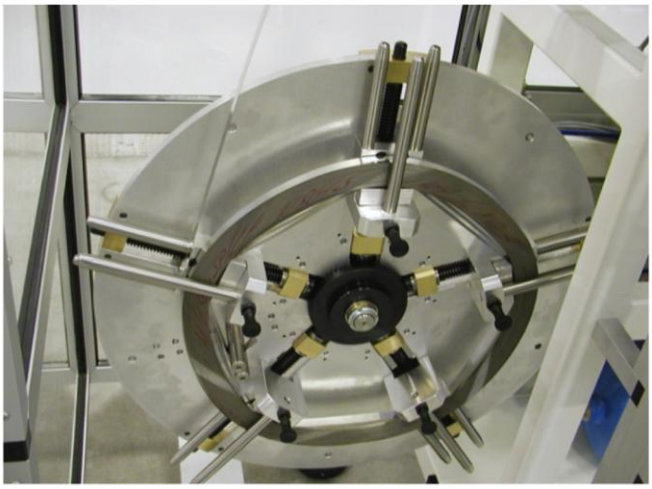


PUNZONATORE NASTRO METALLICO

DOPPIO SVOLGITORE MOTORIZZATO







Aggraffatrice semiautomatica (conforme alla normativa CE)

Macchina per eseguire la chiusura del primo e dell'ultimo lembo di piega un pacco filtrante pieghettato mediante aggraffatura con nastro metallico.

Il nastro metallico, chiuso sul filtro mediante pressatura e taglio, viene stampato con elementi che aumentano l'efficacia della chiusura come borchie o scanalature longitudinali, a scelta del cliente.

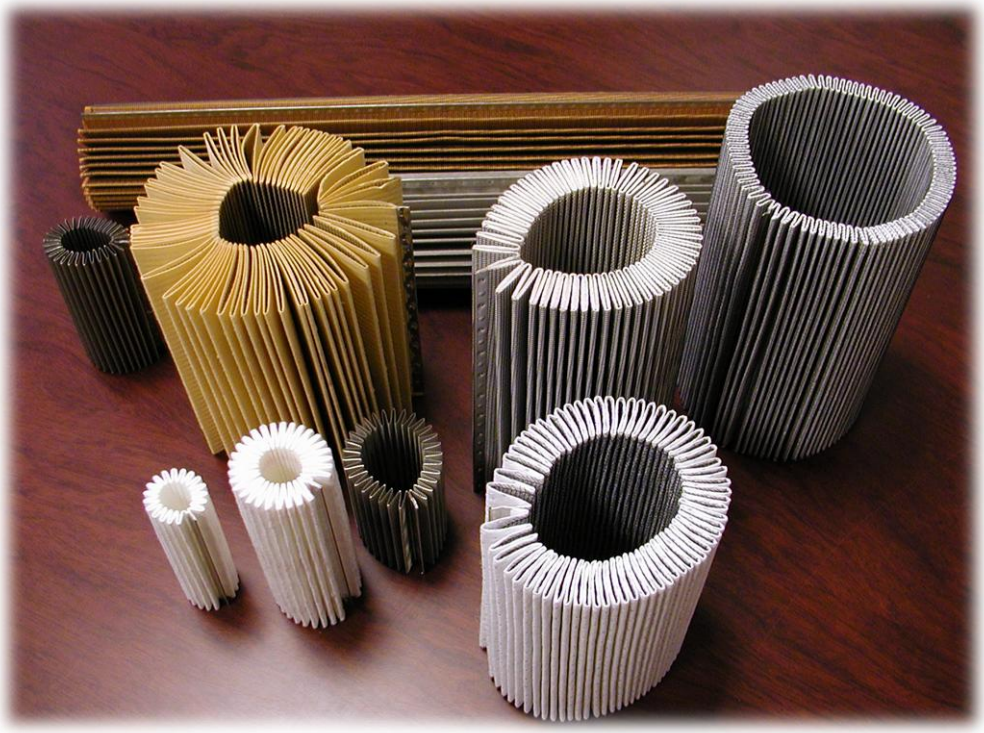
Questo tipo di macchina è adatta soprattutto all'aggraffatura di filtri in multistrato di vari materiali quali possono essere ad esempio la rete in metallo o in materiale plastico e gli strati in materiale sintetico o di derivazione cartacea.

La macchina è dotata di un sistema automatico di introduzione del filtro nella testata di aggraffatura costituito da un sistema pneumatico a leva di spinta.

La macchina è dotata di una protezione integrale formata da una struttura in alluminio e pannelli in policarbonato trasparente, totalmente apribile è completa di microinterruttori di sicurezza e di una barriera di sicurezza a raggi infrarossi nella zona di introduzione del pezzo da lavorare.

La macchina è inoltre equipaggiata con uno svolgitore del nastro metallico di tipo elettropneumatico a ganasce autocentranti che permette all'operatore addetto alla sostituzione della bobina di movimentare solo quest'ultima durante l'operazione, evitando così di sottoporsi al sollevamento di pesi eccessivi.

I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.



Aggraffatrice semiautomatica (conforme alla normativa CE)

Modelli disponibili: AS/250-CE , AS/300-CE , AS/400-CE , AS/600-CE , AS/700-CE

Caratteristiche tecniche principali:

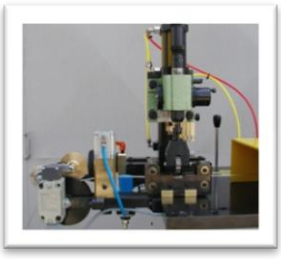
- Produttività max: 20 pezzi al minuto (riferita al modello AS/300 con filtro in lavorazione lg. 100-150 mm)
  (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno delle guide di introduzione)
- Introduzione del pezzo da lavorare: manuale
- Scarico del pezzo lavorato: automatico
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 25
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 250; 300; 400; 500; 600; 700 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 6; 8; 10; 12 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 38; 52 (*)
- Materiale del nastro metallico: acciaio zincato; acciaio inox
- Larghezza del nastro metallico: mm 10; 12; 12.7; 14; 16; 18; 20 (*)
- Spessore nastro metallico: mm 0.2; 0.25; 0.3; 0.4; 0.6 (*)
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 230 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti) (*)
- Dimensioni e peso macchina (riferite al modello AS/300):
- Larghezza: mm 1060
- Lunghezza: mm 2200
- Altezza: mm 1850
- Peso: kg 580

(*) = caratteristiche da scegliere prima dell'ordine della macchina.

Principali equipaggiamenti opzionali disponibili: vedere pag. 30

CARICATORE INFERIORE MOTORIZZATO

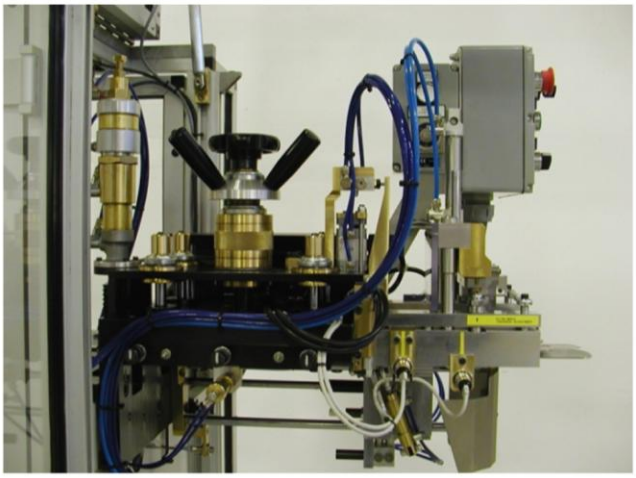
ESPULSORE VERTICALIZZATORE

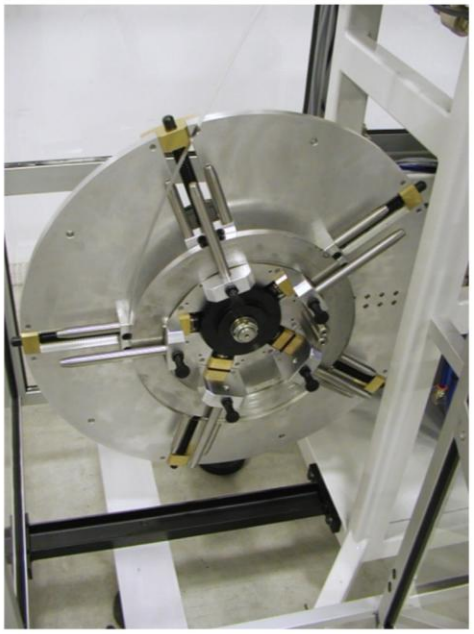


PUNZONATORE NASTRO METALLICO

DOPPIO SVOLGITORE MOTORIZZATO

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204





Aggraffatrice manuale (conforme alla normativa CE)

Macchina per eseguire la chiusura del primo e dell'ultimo lembo di piega un pacco filtrante pieghettato mediante aggraffatura con nastro metallico.

Il nastro metallico, chiuso sul filtro mediante pressatura e taglio, viene stampato con elementi che aumentano l'efficacia della chiusura come borchie o scanalature longitudinali, a scelta del cliente.

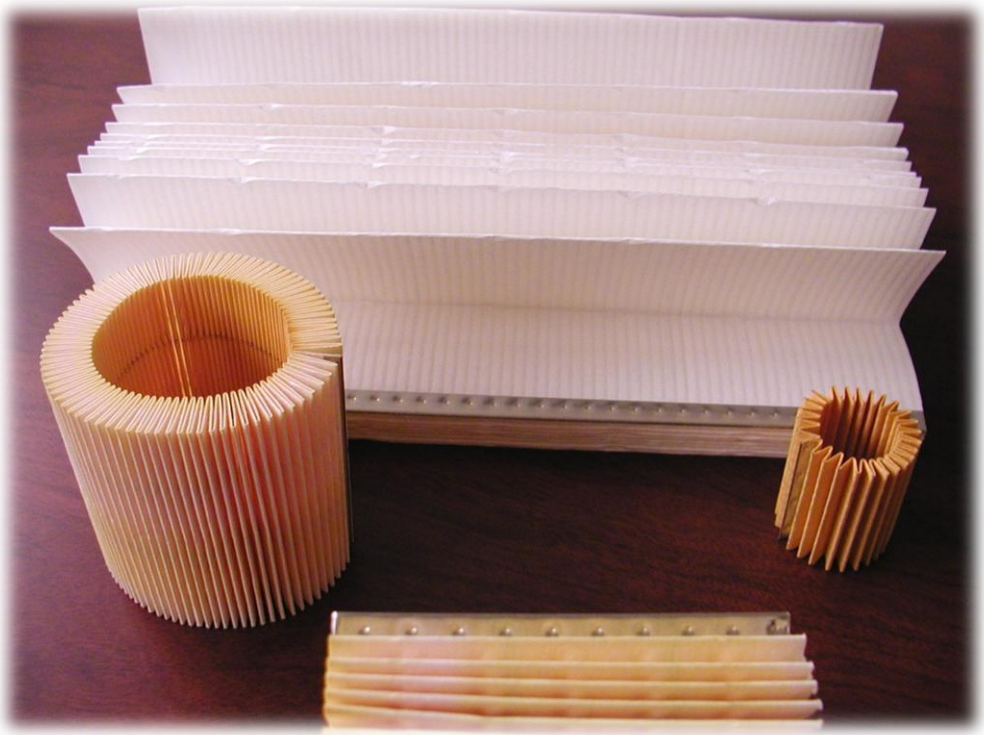
Questo tipo di macchina è adatta soprattutto all'aggraffatura di filtri in materiale di derivazione cartacea.

La macchina è dotata di un sistema automatico di introduzione del filtro nella testata di aggraffatura costituito da un sistema pneumatico a leva di spinta.

La macchina è dotata di una protezione integrale formata da una struttura in alluminio e pannelli in policarbonato trasparente, totalmente apribile è completa di microinterruttori di sicurezza e di una barriera di sicurezza a raggi infrarossi nella zona di introduzione del pezzo da lavorare.

La macchina è inoltre equipaggiata con uno svolgitore del nastro metallico di tipo elettropneumatico a ganasce autocentranti che permette all'operatore addetto alla sostituzione della bobina di movimentare solo quest'ultima durante l'operazione, evitando così di sottoporsi al sollevamento di pesi eccessivi.

I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.



SICK
SICK

Aggraffatrice manuale (conforme alla normative CE)

Modelli disponibili: AM/300-CE , AM/400-CE , AM/500-CE , AM/600-CE , AM/700-CE , AM/800-CE

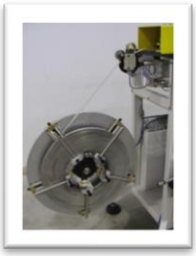
Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 10 pezzi al minuto (riferita al modello AM/300 con filtro in lavorazione lg. 100-150 mm)
  (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno delle guide di introduzione)
- Introduzione del pezzo da lavorare: manuale
- Scarico del pezzo lavorato: automatico
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 25
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 300; 400; 500; 600; 700; 800 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 6; 8; 10; 12 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 38; 52 (*)
- Materiale del nastro metallico: acciaio zincato; acciaio inox
- Larghezza del nastro metallico: mm 10; 12; 12.7; 14; 16; 18; 20 (*)
- Spessore nastro metallico: mm 0.2; 0.25; 0.3; 0.4; 0.6 (*)
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 230 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti) (*)
- Dimensioni e peso macchina (riferite al modello AM/300):
- Larghezza: mm 1060
- Lunghezza: mm 2000
- Altezza: mm 1850
- Peso: kg 540

(*) = caratteristiche da scegliere prima dell'ordine della macchina.

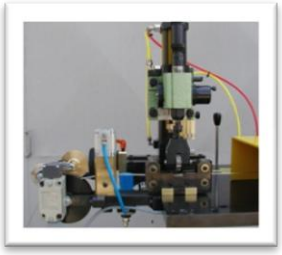
Principali accessori opzionali disponibili: vedere pag.30

CARICATORE INFERIORE PNEUMATICO



SVOLGITORE A CARICAMENTO LATERALE

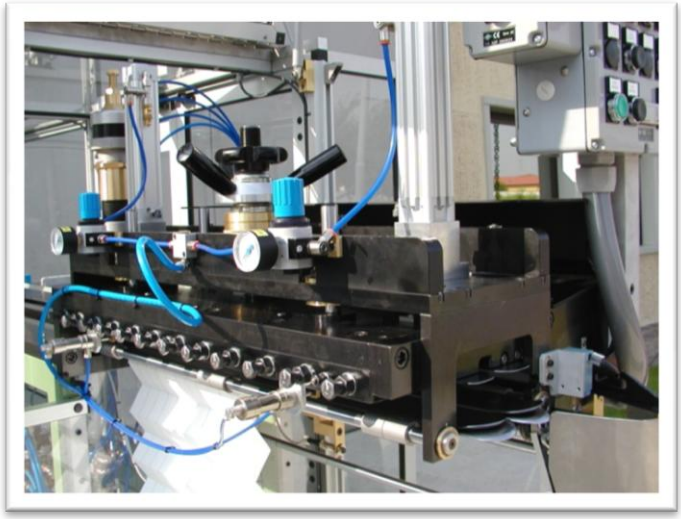
ESPULSORE VERTICALIZZATORE

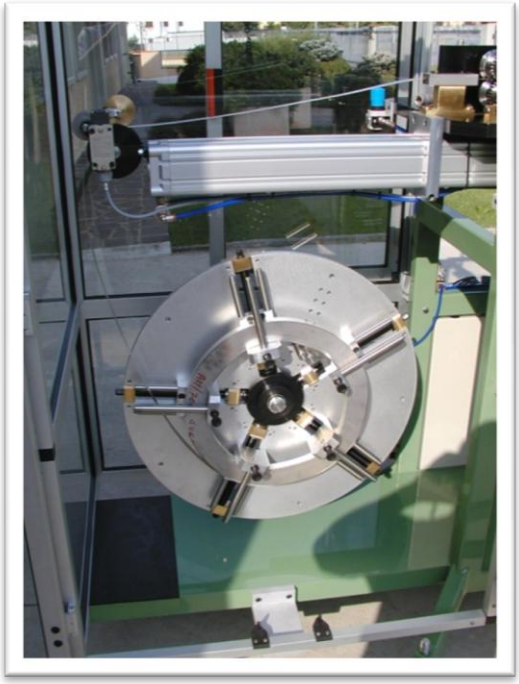


PUNZONATORE NASTRO METALLICO

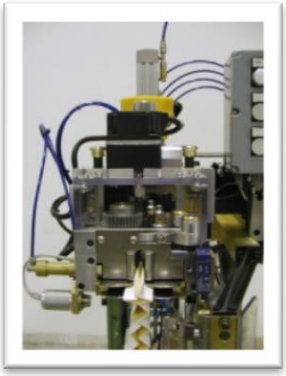
DOPPIO SVOLGITORE MOTORIZZATO

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

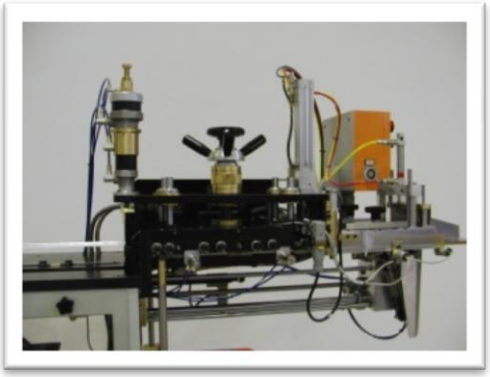




Principali equipaggiamenti opzionali:



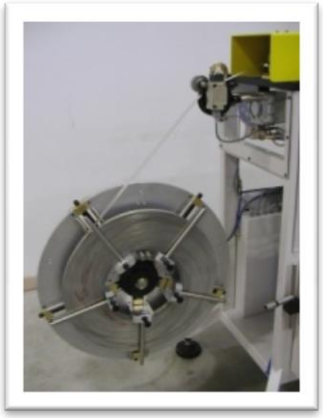
RIFILATORE MOTORIZZATO



CARICATORE INFERIORE MOTORIZZATO

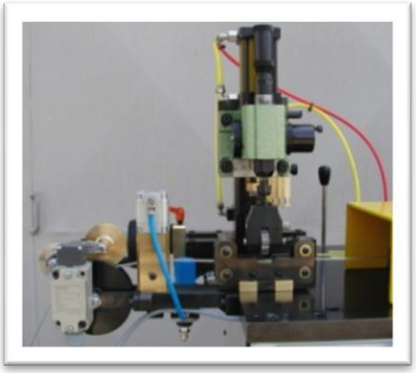
CARICATORE INFERIORE PNEUMATICO

ESPULSORE VERTICALIZZATORE

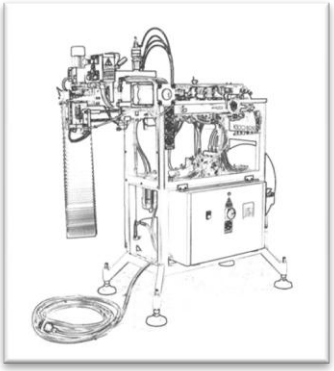


SVOLGITORE A CARICAMENTO LATERALE

DOPPIO SVOLGITORE MOTORIZZATO



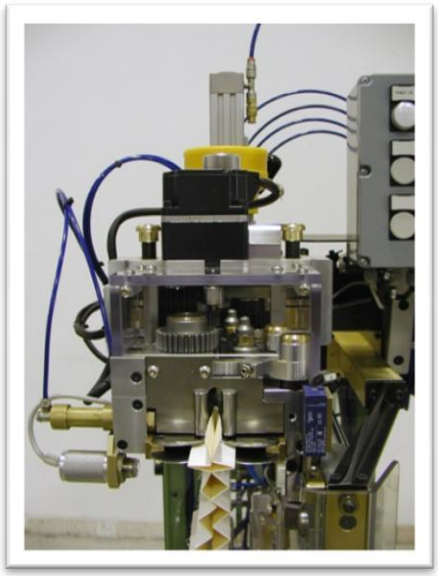
PUNZONATORE NASTRO METALLICO

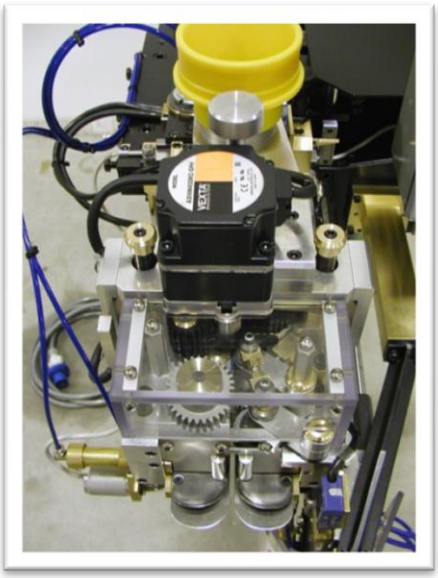


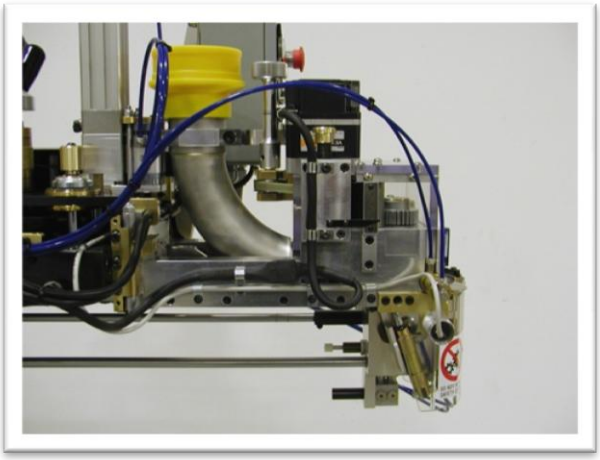
ACCESSORI SPECIALI SU SPECIFICA DEL CLIENTE

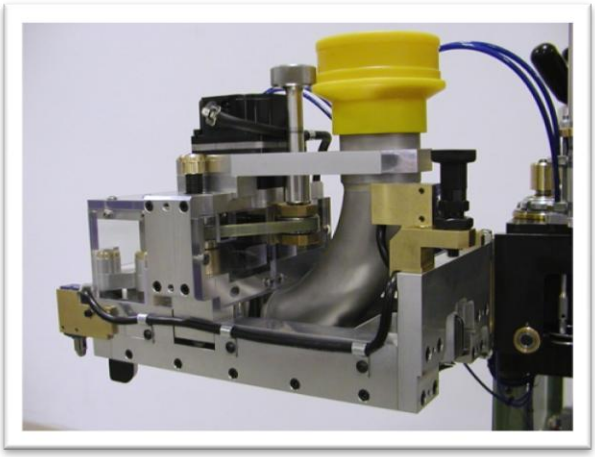
Rifilatore motorizzato

Accessorio che permette di tagliare una porzione della prima e dell'ultima piega del pacco filtrante da aggraffare in automatico, durante il trascinamento del filtro, funge anche da caricatore automatico per l'introduzione del filtro.
L'altezza degli sfridi da tagliare è regolabile, inoltre è anche possibile scegliere se utilizzare o meno la funzione di taglio.
La velocità di trascinamento del filtro, e quindi quella di rotazione dei coltelli di taglio, è regolabile dal pannello operatore.
Gli sfridi vengono rimossi mediante aspirazione.
Se il luogo dove viene installata la macchina non è dotato di un sistema di aspirazione adatto allo scopo, è possibile dotare la macchina di un sistema autonomo di aspirazione e immagazzinamento degli sfridi che è formato da un contenitore trasparente collegato da un lato al rifilatore tramite una tubazione e dall'altro ad una ventola aspirante a canali laterali silenziata e filtrata.



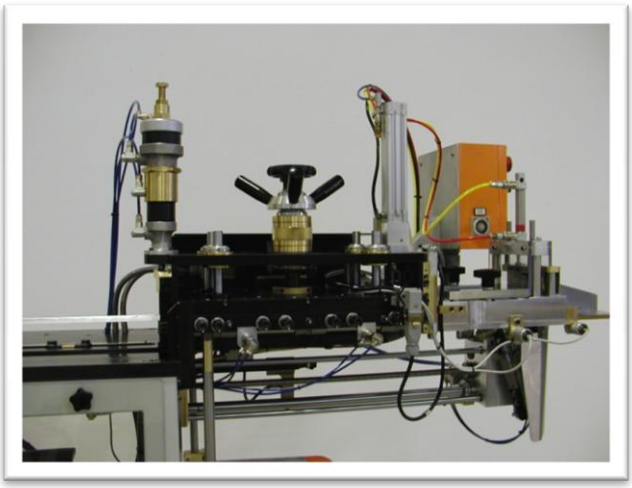


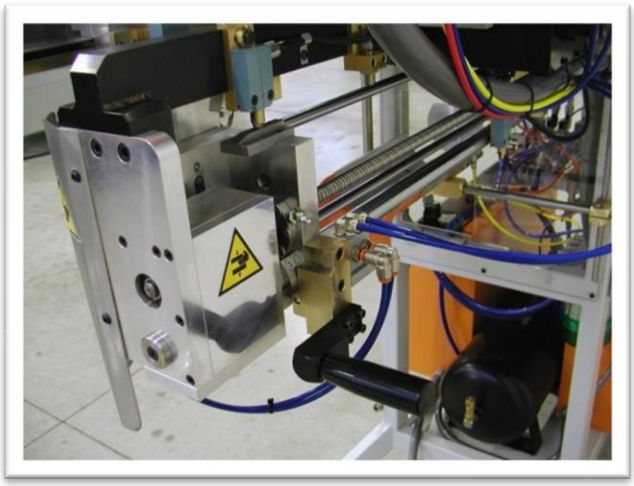


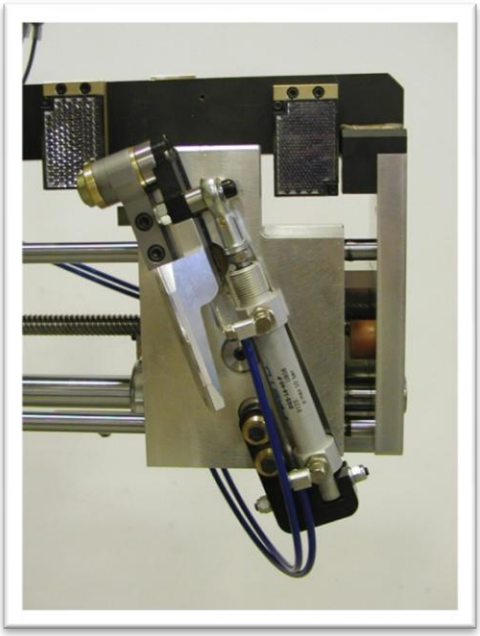


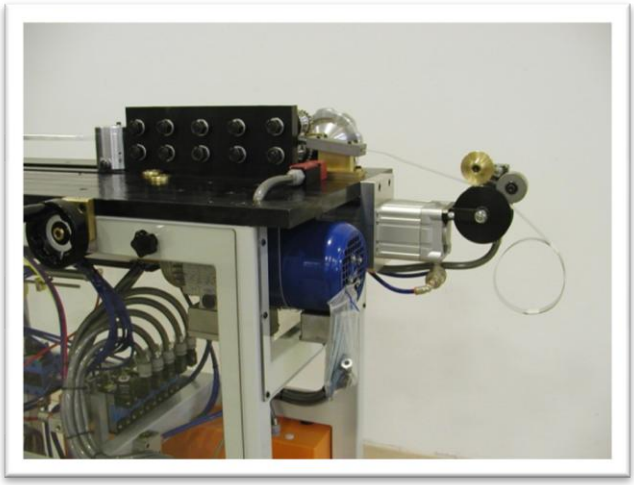
Caricatore inferiore motorizzato

Sistema di spinta del filtro verso l'interno della testata di aggraffatura. E' formato da una leva pneumatica montata su di un carrello movimentato da un sistema di vite e chiocciola a ricircolo di sfere comandato da un motore elettrico la cui velocità viene gestita elettronicamente. Viene utilizzato soprattutto per le macchine costruite per la lavorazione di filtri in materiale delicato in quanto permette di spingere il filtro nella testata di aggraffatura senza danneggiarlo.



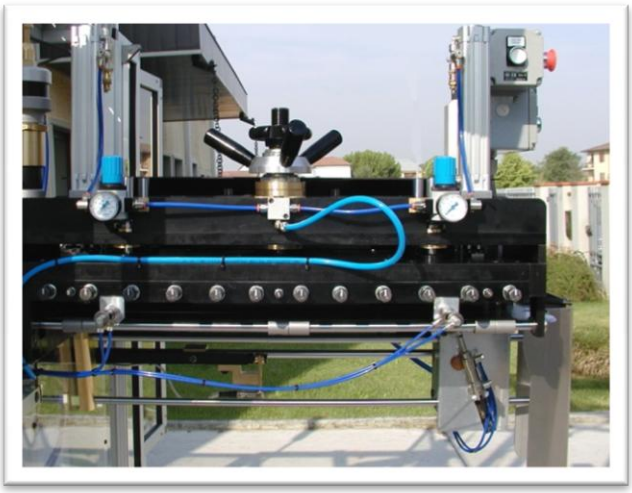


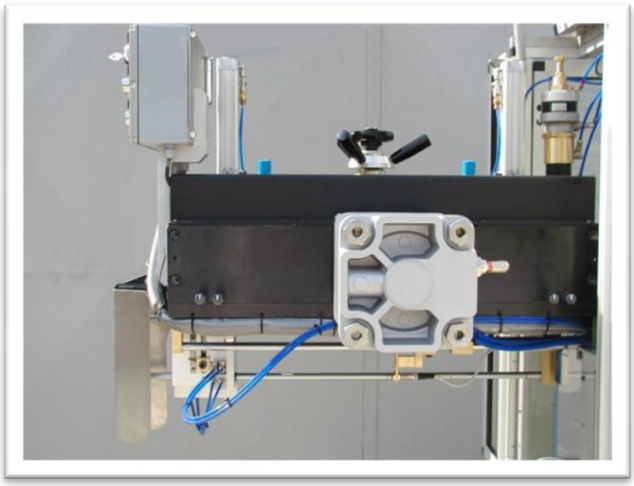




Caricatore inferiore pneumatico

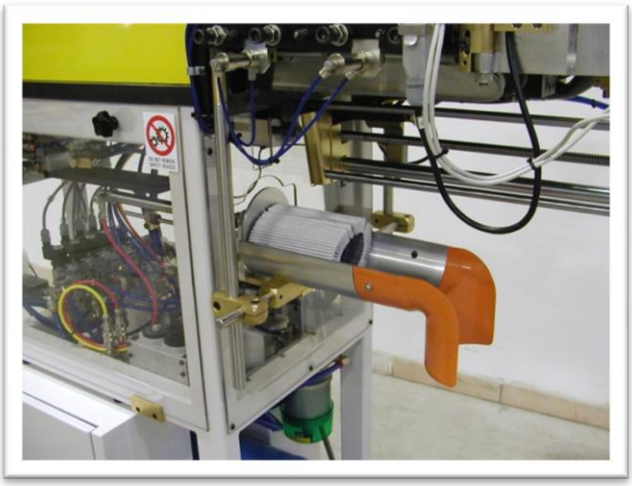
Sistema di spinta del filtro verso l'interno della testata di aggraffatura. E' formato da una leva pneumatica montata su di un carrello movimentato da un sistema pneumatico che permette all'operatore di evitare di dover spingere il filtro manualmente fino alla fine della testata di aggraffatura (operazione particolarmente scomoda quando si lavorano filtri corti con macchine costruite per poter realizzare per filtri anche lunghi)
Il dispositivo è disponibile solo per i modelli da AM/500 a AM/800.

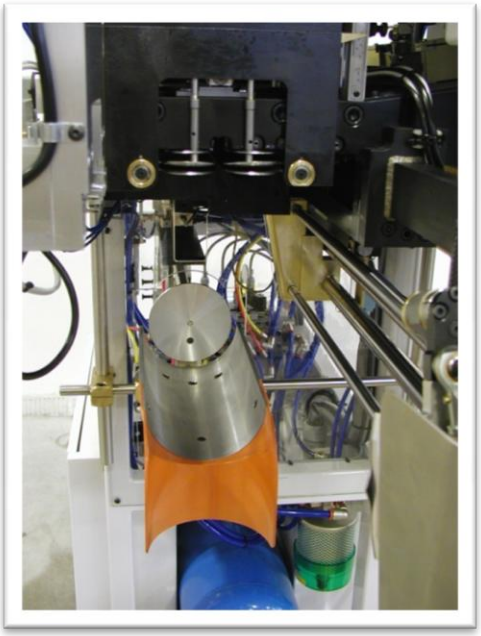




Espulsore verticalizzatore

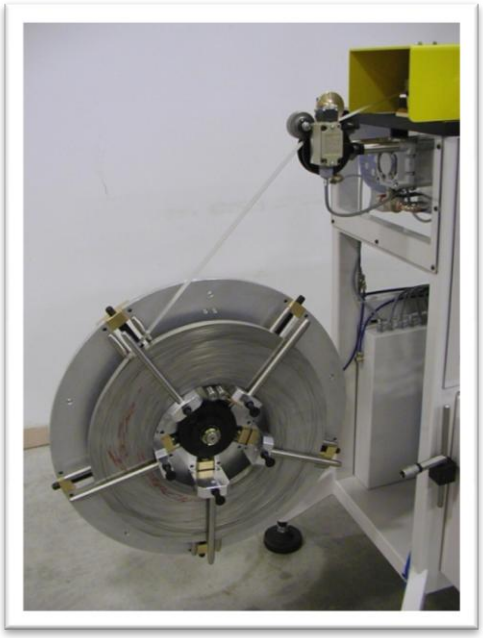
Dispositivo pneumatico che permette il posizionamento in verticale del filtro durante l'espulsione dalla macchina, ad esempio su di un nastro trasportatore. La sua posizione può essere regolata sia verticalmente che longitudinalmente. Nel caso si debbano lavorare filtri con un elevato numero di pieghe, quindi con un lungo sviluppo verticale, è possibile rimuoverlo in modo facile e veloce dalla macchina.

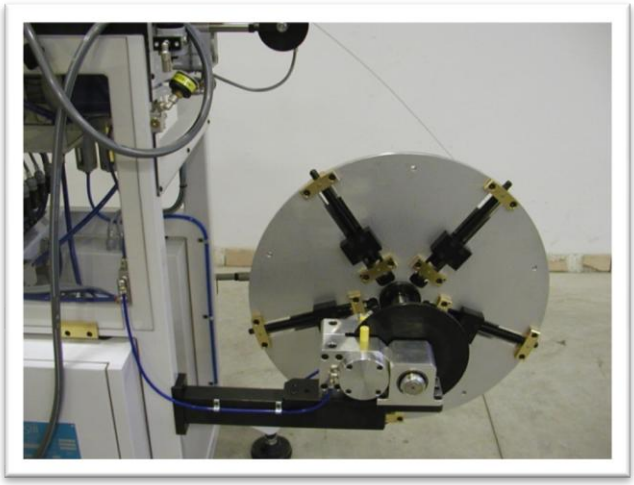




Svolgitore a caricamento laterale

E' formato da un disco sul quale sono montate 5 ganasce di supporto autocentranti e regolabili con un semplice gesto. Rispetto allo svolgitore tradizionale è molto più veloce e meno gravoso il compito di sostituzione del nastro metallico quando la bobina termina in quanto non occorre togliere e rimontare tutto il gruppo dalla macchina ma si deve solo infilare la bobina nuova e regolare il diametro interno, dato dalla posizione delle ganasce, con la chiave in dotazione. E' sufficiente agire su di una delle ganasce per aprirle o chiuderle tutte contemporaneamente. E' inoltre dotato di un sistema pneumatico regolabile di freno/frizione a disco per la gestione della forza di inerzia durante il ciclo di lavorazione.



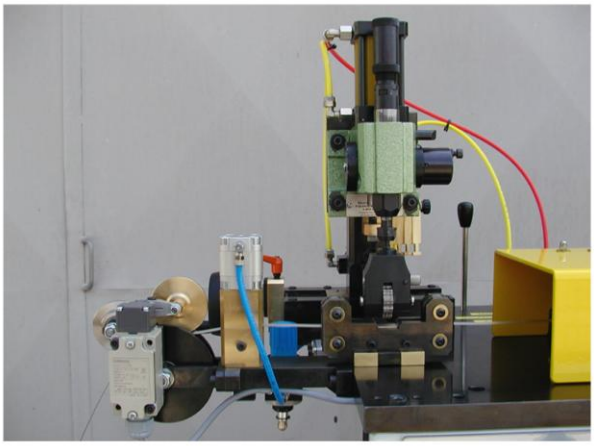


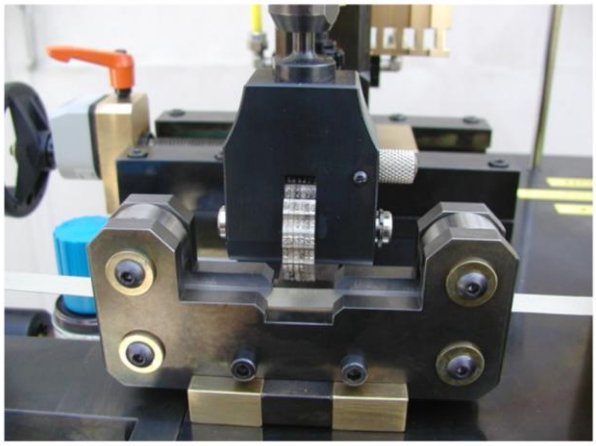
Svolgitore doppio motorizzato

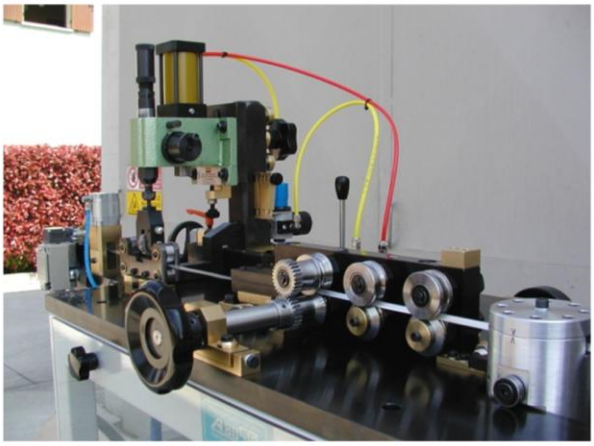
Sistema che permette di poter montare una bobina nuova su di uno svolgitore a caricamento laterale a ganasce autocentranti, con caratteristiche simili a quello precedentemente descritto, prima che quella che si sta utilizzando sia terminata. Lo svolgitore da caricare è totalmente accessibile all'operatore anche durante il ciclo automatico in quanto non è in movimento, mentre quello in funzione, movimentato da un motore elettrico con funzione di freno/frizione è totalmente rinchiuso in una struttura in alluminio e pannelli di policarbonato trasparente. Quando la bobina termina è sufficiente ruotare i due svolgitori di 180° per essere pronti a riprendere con la lavorazione.

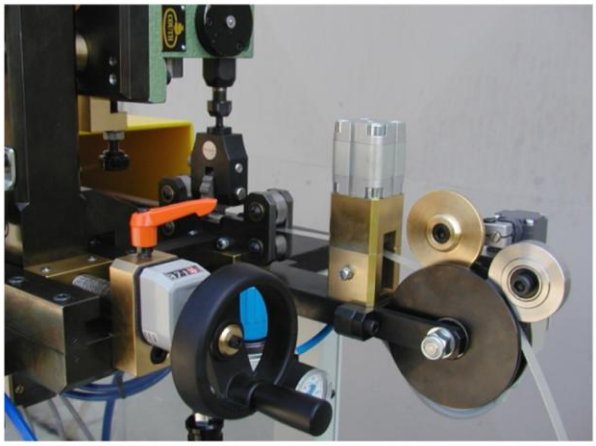
Punzonatore nastro metallico

Sistema di punzonatura sul nastro metallico per poter scrivere (incidere) in automatico su quest'ultimo e quindi sul filtro aggraffato dei dati alfanumerici quali possono essere ad esempio date, numeri di lotto, codici, nomi o altro. E' dotato di un sistema a slitta di regolazione millimetrica per poter centrare la posizione di stampa.









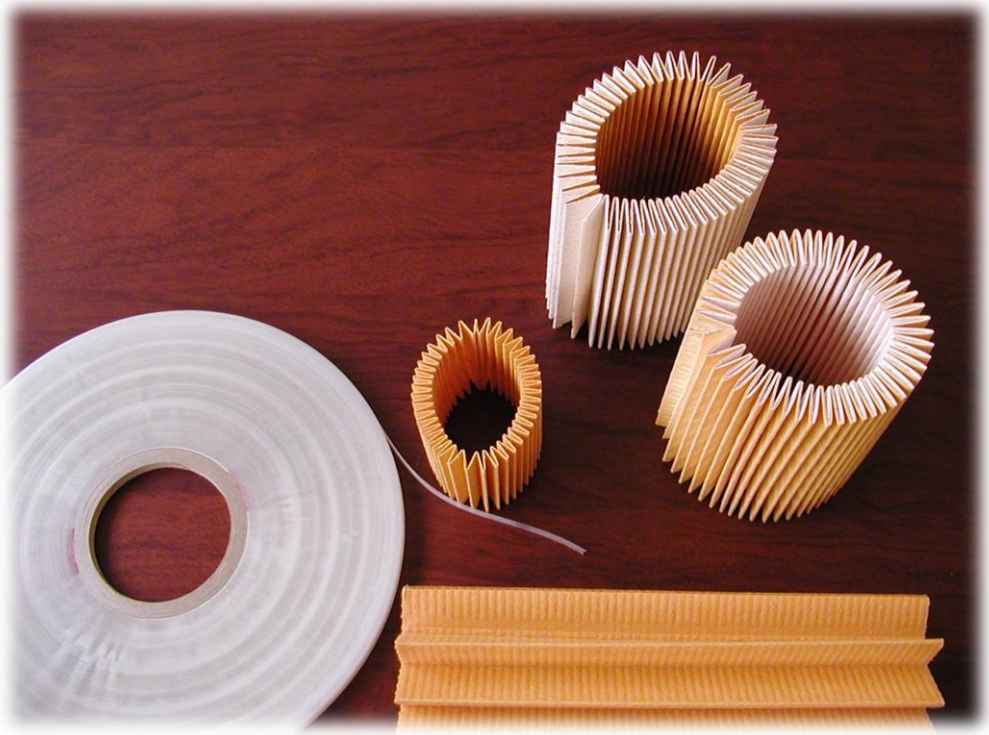
Giuntatrice lembi automatica ad ultrasuoni mod. GLA/300-CE

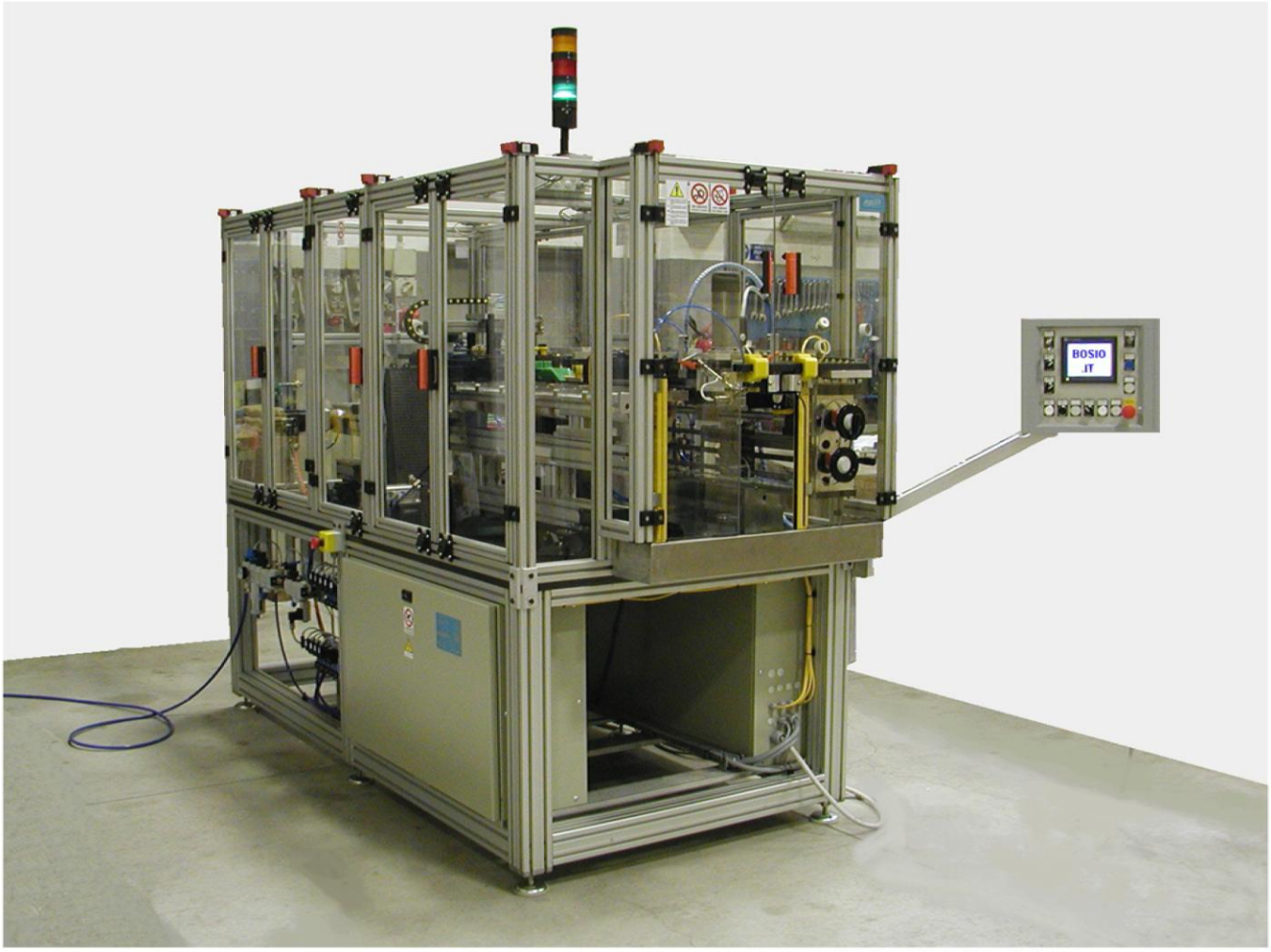
Macchina concepita e costruita per far parte del processo produttivo dei filtri ecologici di nuova generazione di tipo inceneribile (**green filters**), totalmente privi di metallo. La macchina realizza la chiusura del primo e dell' ultimo lembo di un pacco filtrante in materiale cartaceo o sintetico mediante l'introduzione all'interno dei due lembi di un nastrino in materiale plastico termofusibile (Co-Poliammide) dello spessore di 0,1 mm che, mediante una pressione e una vibrazione ad ultrasuoni, si fonde permettendo una perfetta e pulita adesione dei due lembi. Se il materiale del filtro è già di per se saldabile ad ultrasuoni la funzione di introduzione del nastrino è escludibile da pannello operatore.

La macchina è molto veloce potendo raggiungere una velocità di produzione fino a 20-25 pz/min, e gode di tutti i vantaggi rispetto alle macchine tradizionali ad incollaggio mediante mastice.

La macchina può essere corredata di un sistema automatico di rifilatura dei lembi saldati con relativo sistema di recupero degli sfridi che serve ad ottenere le pieghe saldate più basse delle altre.

E' totalmente sicura in quanto chiusa da pannelli in policarbonato trasparente con struttura in alluminio interfacciati con microinterruttori di sicurezza, inoltre la zona di introduzione del filtro è sorvegliata da una barriera di sicurezza a raggi infrarossi. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.




BOSIO
.IT

Giuntatrice lembi automatica ad ultrasuoni mod. GLA/300-CE

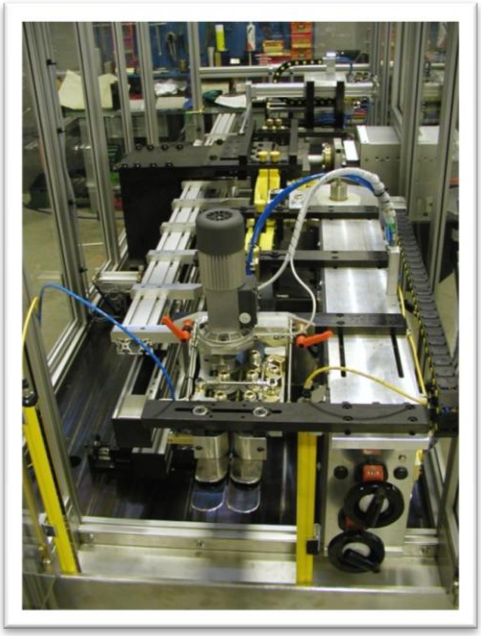
Caratteristiche tecniche principali:

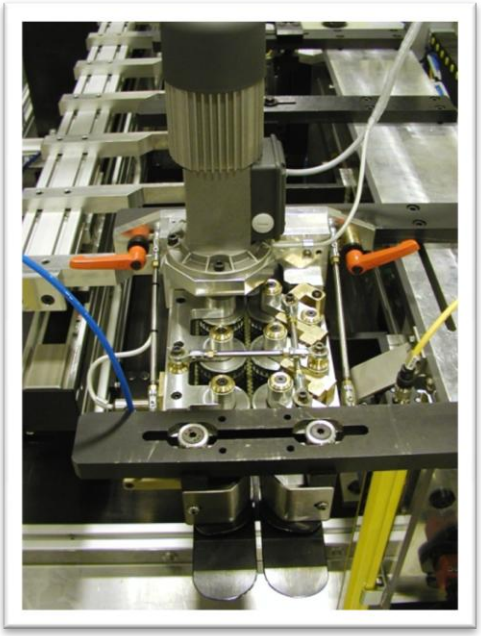
- Produttività max: 20-25 pezzi al minuto (con filtro in lavorazione lg. 100 mm)

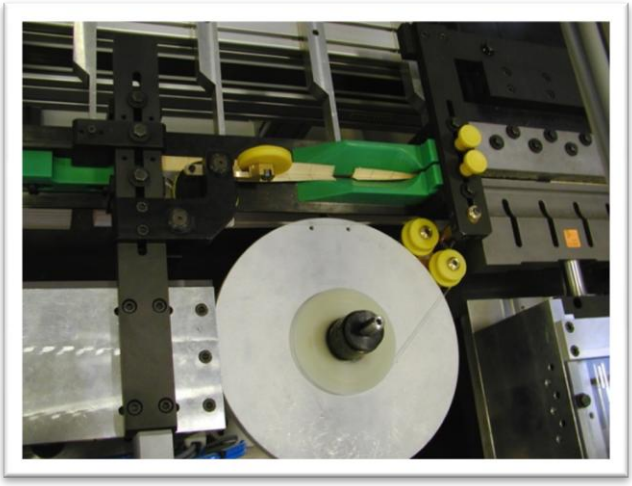
  (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno del caricatore automatico)
- Introduzione dei pezzi da lavorare: manuale
- Scarico dei pezzi lavorati: automatico
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 25
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 310
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 9; 12 (*)
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 40
- Materiale del nastro termofusibile: Co-Poliammide
- Larghezza del nastro termofusibile: mm 7; 9; (*)
- Spessore nastro termofusibile: mm 0.1
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 400 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti) (*)
- Potenza installata: 6000 W
- Corrente assorbita: 25 A
- Dimensioni e peso macchina:
- Larghezza: mm 1800
- Lunghezza: mm 2900
- Altezza: mm 2200
- Peso: kg 1550

(*) = caratteristiche da scegliere prima dell'ordine della macchina.

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204







Giuntatrice lembi ad ultrasuoni mod. GLM/1050-CE

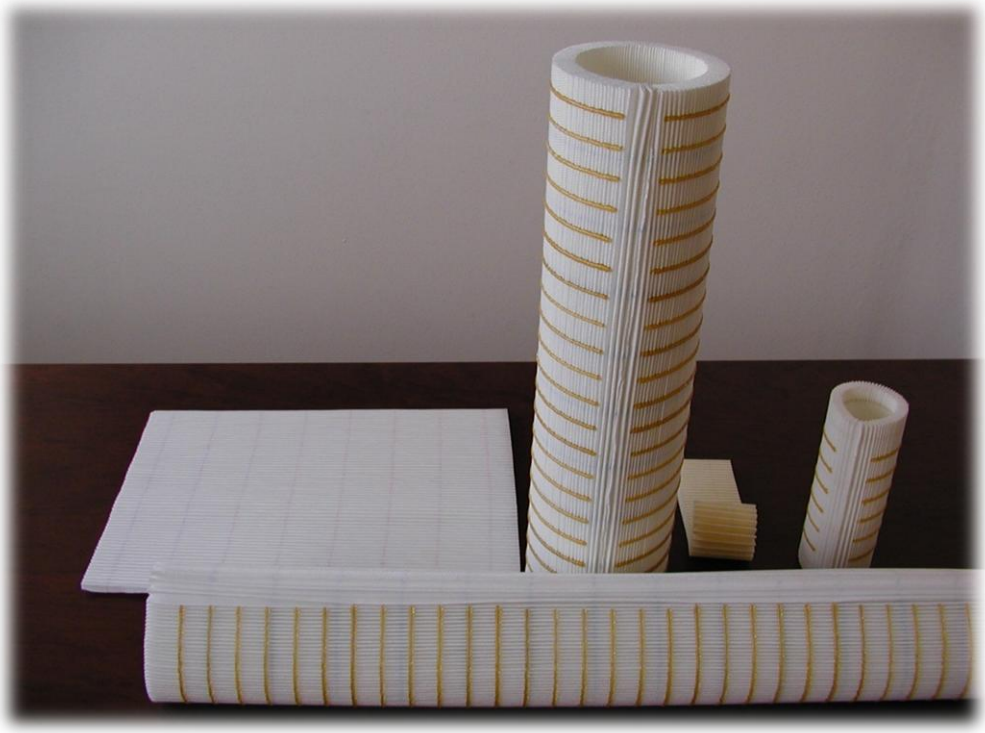
Macchina concepita e costruita per far parte del processo produttivo dei filtri ecologici di nuova generazione di tipo inceneribile (**green filters**), contenenti materiale sintetico, totalmente privi di metallo. La macchina realizza la chiusura del primo e dell' ultimo lembo di un pacco filtrante multistrato sintetico mediante una pressione e una saldatura ad ultrasuoni senza dover utilizzare alcun altro materiale o collante.

La macchina gode di tutti i vantaggi rispetto alle macchine tradizionali ad incollaggio mediante mastice.

Un esempio dei materiali che compongono il filtro: strato di rete in PA, strato di TNT in PE, fibra di vetro, strato di TNT in PE, strato di rete in PA.

La macchina è corredata di un sistema per l'aspirazione e il recupero dei fumi di saldatura e del pulviscolo residuo della saldatura formato da un sistema pneumatico che crea una depressione e che convoglia ciò che ha aspirato mediante tubazioni flessibile in un recipiente trasparente apribile dotato di filtro.

E' totalmente sicura in quanto chiusa da pannelli in policarbonato trasparente con struttura in alluminio interfacciati con microinterruttori di sicurezza, inoltre la zona di introduzione del filtro è sorvegliata da una barriera di sicurezza a raggi infrarossi. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

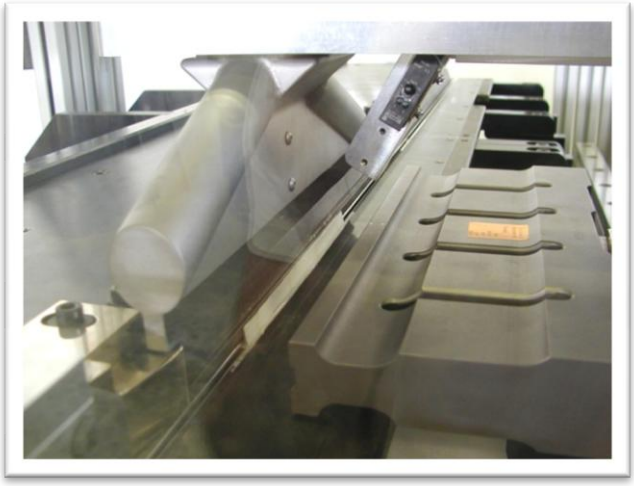


Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 10 pezzi al minuto (con filtro in lavorazione lg. 100 mm)

  (dipende anche dall'abilità dell'operatore nell'introdurre il pezzo da aggraffare all'interno delle guide di supporto)
- Introduzione del pezzo da lavorare: manuale
- Scarico del pezzo lavorato: manuale
- Materiale filtrante; Lunghezza piega minima: mm 50
- Materiale filtrante; Lunghezza piega massima: mm 1050
- Materiale filtrante; Altezza piega minima: mm 8
- Materiale filtrante; Altezza piega massima: mm 50
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Alimentazione elettrica: 400 V ac – 50 Hz (a richiesta tensioni differenti)
- Potenza installata: 5000 W
- Corrente assorbita: 25 A
- Dimensioni e peso macchina:
- Larghezza: mm 1600
- Lunghezza: mm 1600
- Altezza: mm 2050
- Peso: kg 1610

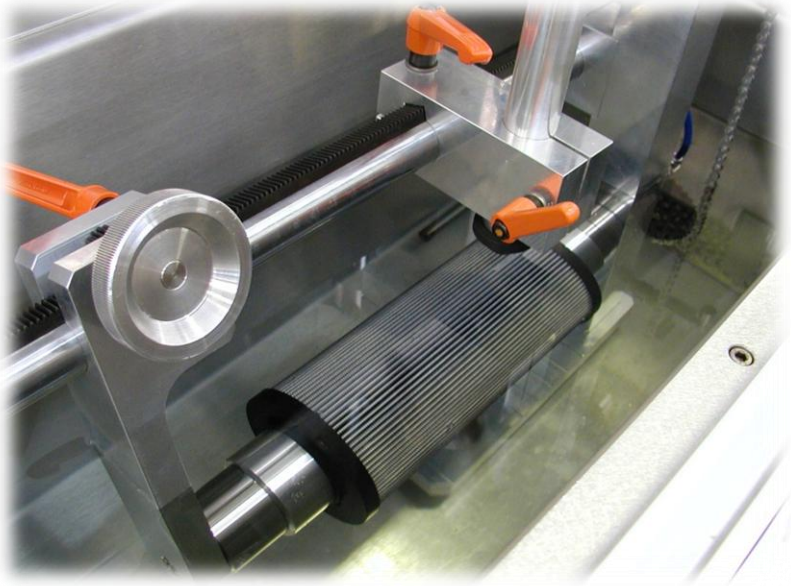
Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204



Banco prova di bubble-point test mod. BPT/DL-CE

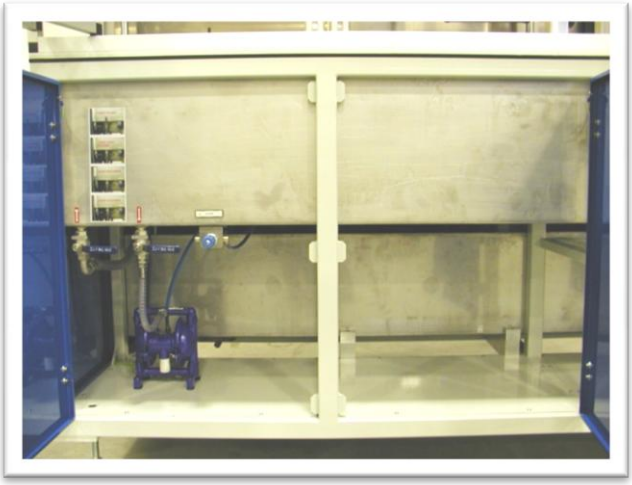
Banco prova per eseguire il test di bubble-point. Può essere utilizzato per determinare il punto di prima bolla secondo la specifica della norma ISO 2942 o per determinare l'integrità fisica di un filtro controllando l'assenza di bolla ad una determinata pressione. E' corredato inoltre di una stazione per il test del materiale filtrante steso (tagliato in dischi del diametro di 78 mm). Le movimentazioni di salita e discesa del filtro da testare nella vasca di immersione sono comandate da un sistema pneumatico e sono possibili solamente con le protezioni chiuse. Può essere corredato di un sistema di recupero del liquido di test (solitamente alcool isopropilico) costituito da un serbatoio ermetico in acciaio inox, da una pompa pneumatica antideflagrante (certificata ATEX) e da valvole e tubazioni per lo spostamento del liquido dal serbatoio alla vasca di prova e viceversa. Può essere inoltre fornito di un sistema di aspirazione dei vapori a norme ATEX. E' costruito secondo le dimensioni e le tipologie dei filtri indicate al momento dell'ordine ed è fornito di strumentazione analogica con caratteristiche di misurazione come da richiesta del cliente. E' corredato inoltre delle varie interfacce per poter fissare i filtri durante la prova.

I requisiti di sicurezza lo rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.



Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

Equipaggiamenti opzionali



Banco prova di scoppio mod. BPS/D-CE

Banco prova realizzato per testare un filtro determinando a quale pressione massima del fluido al suo interno (olio) può resistere (prova di scoppio) . Si può utilizzare anche per verificare la resistenza del filtro ad una determinata pressione per un tempo determinato (prova di resistenza).

E' dotato di manometri analogici classe 1 per la gestione del processo di prova e di un manometro elettronico per la memorizzazione con uscita dati per computer . E' totalmente chiuso per evitare contatti con l'operatore durante la prova ed è dotato di una campana in materiale plastico trasparente per evitare l'imbrattamento del banco dopo lo scoppio del filtro. L'olio, alla fine della prova, viene recuperato da un sistema chiuso e reintegrato nella centralina oleodinamica. Sul lato superiore c'è una cappa per l'aspirazione delle eventuali nebbie oleose. Come opzione può essere costruito con una doppia postazione di prova per la prova in contemporanea di due filtri anche con caratteristiche morfologiche differenti ad esempio filtri avvitabili e filtri con innesti rapidi. E' corredato delle varie interfacce per poter fissare i filtri durante la prova.

I requisiti di sicurezza lo rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

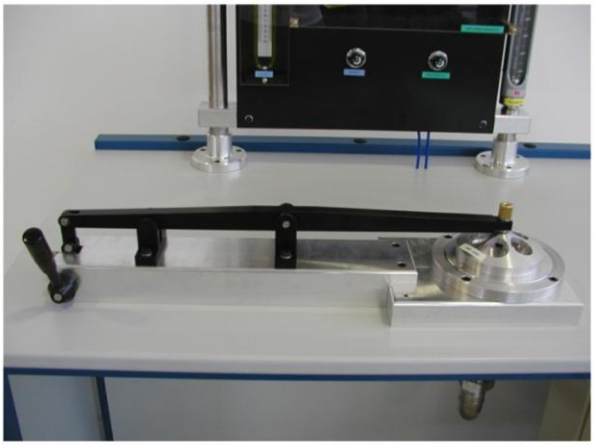
Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

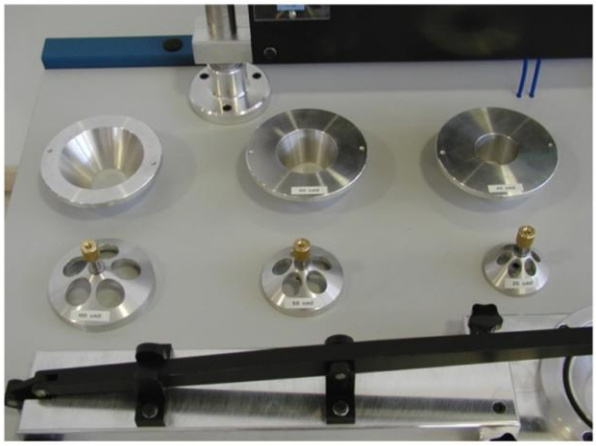
Banco prova porosimetro mod. BPP/CE

Banco prova da laboratorio per determinare / verificare il valore di porosità dei materiali filtranti misurando la caduta di pressione del fluido (aria) a portata costante che passa attraverso un provino tagliato circolarmente.

I provini possono essere di varie sezioni (esempio 25-50-100 cm²).

I requisiti di sicurezza lo rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

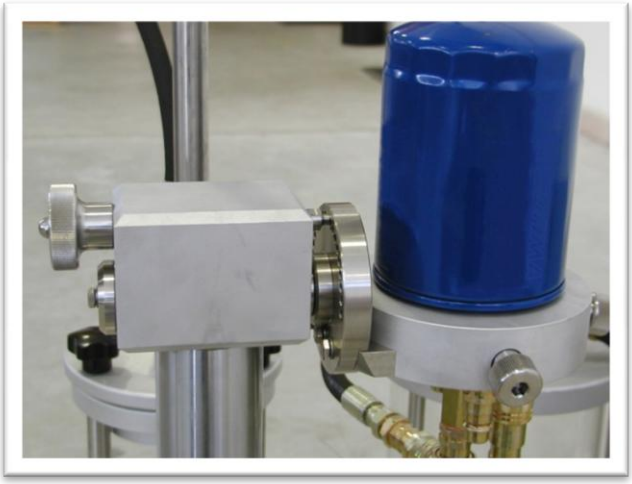




Banco prova controllo tenuta valvole mod. V/AS-CE

Banco prova da laboratorio per la verifica della tenuta delle valvole antisvuotamento e antidrenaggio dei filtri olio.

I requisiti di sicurezza lo rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.



BOSIO ALFREDO
COSTRUZIONI MECCANICHE e TORNERIA
www.bosio.it
Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

Saldatrice piattelli a due teste mod. ISAS-2T

Macchina totalmente automatica, ad elevata velocità di produzione, per eseguire l'assemblaggio mediante saldatura dei due elementi che compongono il piattello di un filtro. E' dotata inoltre di due stazioni per l'erogazione del collante che funge da guarnizione liquida.

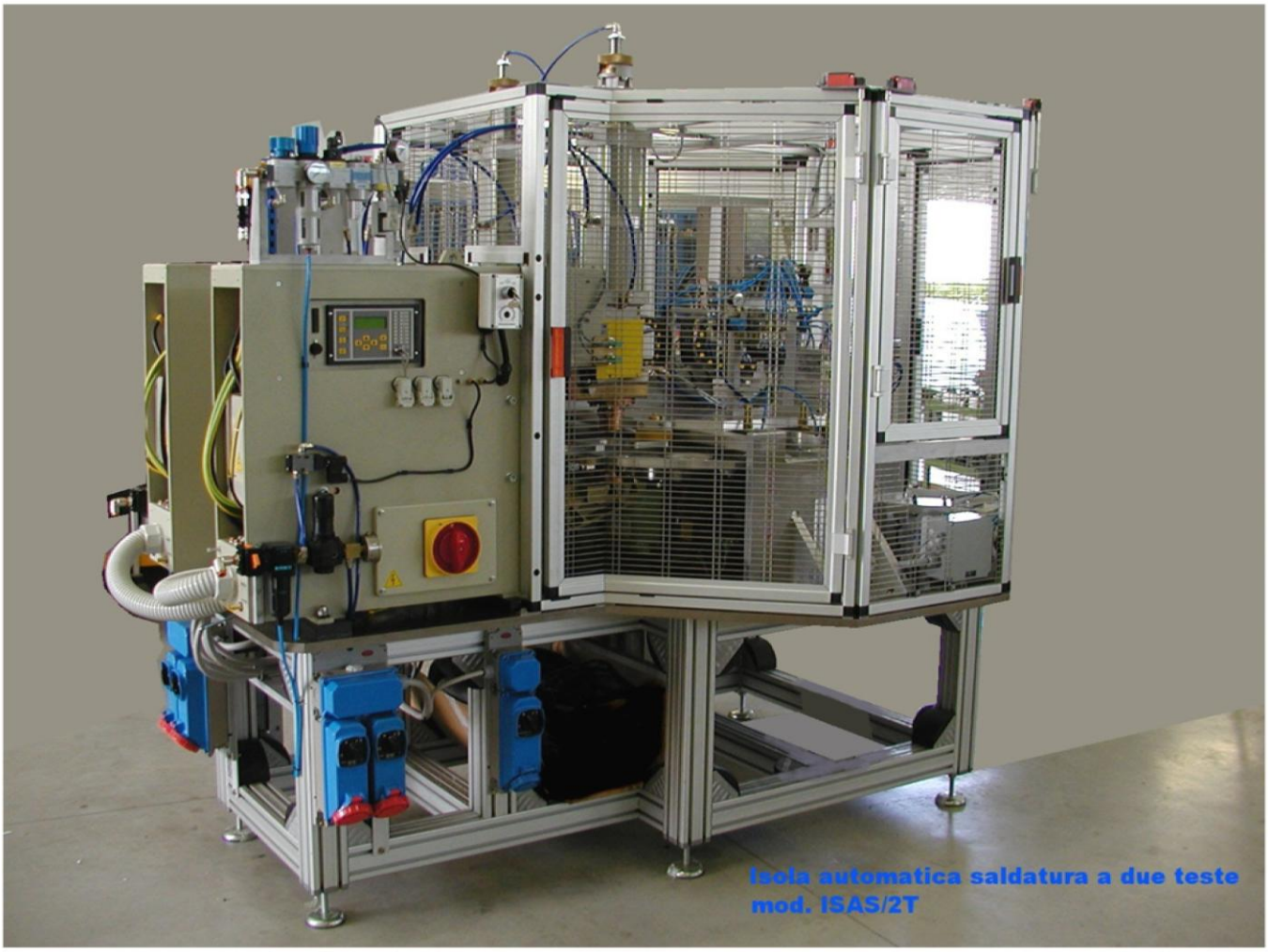
Per avere un'elevata produttività i pezzi vengono lavorati due per volta.

Gli elementi da assemblare vengono introdotti in automatico da due nastri trasportatori cadenzati e quelli già saldati vengono scaricati da un nastro trasportatore di scarico.

La macchina non necessita dell'operatore durante il ciclo di lavorazione automatico.

E' totalmente sicura in quanto chiusa da pannelli in policarbonato trasparente apribili con struttura in alluminio interfacciati con microinterruttori di sicurezza. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

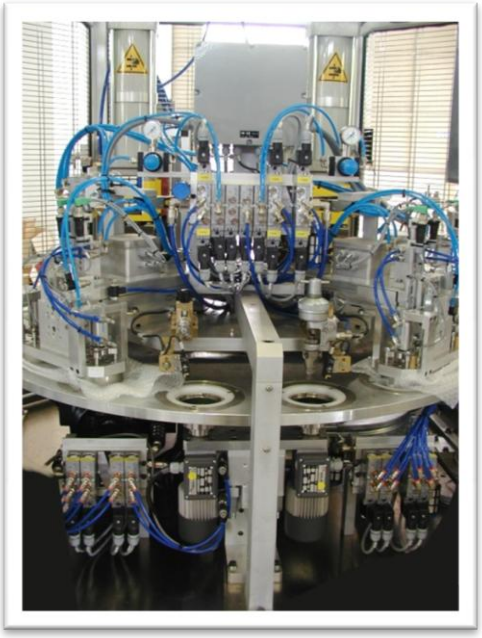
Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

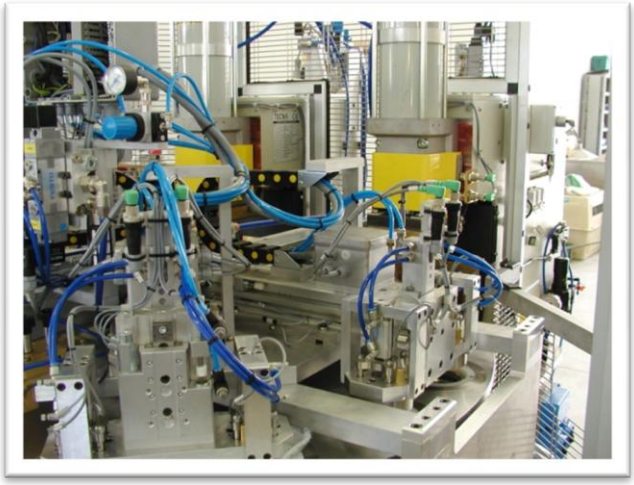


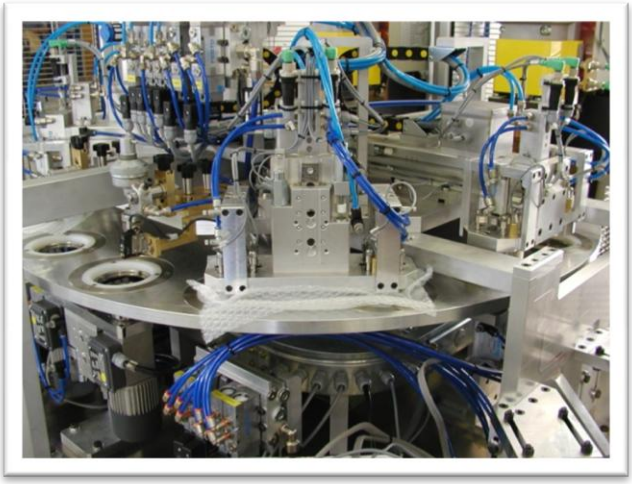
Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 2500 pezzi/ora
- Alimentazione elettrica: 400V ac – 50Hz
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 1800
- Profondità: mm 2400
- Altezza: mm 2200
- Peso: 1600 kg

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204







Erogatrice collante in linea mod. MAF/FG-CE

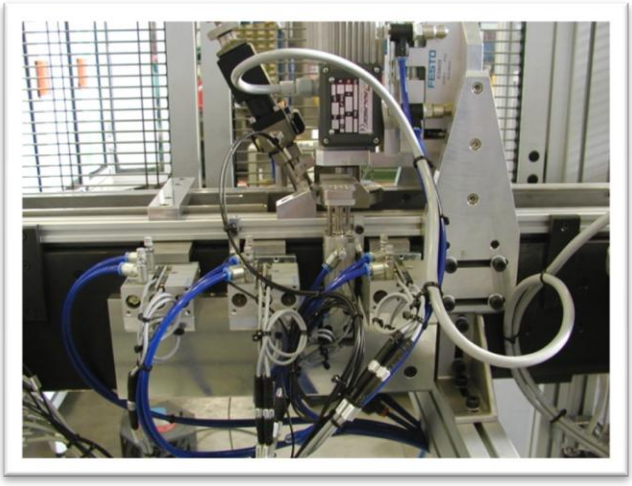
Macchina totalmente automatica, che non necessita dell'operatore durante il ciclo automatico di lavorazione, per eseguire una colata di colla, che fungerà da guarnizione, sugli elementi piattelli dei filtri. La macchina è essenzialmente composta da un nastrino di trasporto sagomato in ingresso, da una stazione di accumulo, da una stazione di presa e messa in rotazione del pezzo durante la colata di colla, da un nastrino di collegamento che entra in un forno di essicazione coibentato con l'esterno dove avviene l'essicazione mediante aria ad alta temperatura convogliata direttamente sul pezzo e in fine da un nastrino sagomato di scarico. La macchina è totalmente chiusa verso l'esterno onde evitare pericoli di interferenza con gli elementi in movimento. La macchina è interfacciata con un dispensatore di colla. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

colla

Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 1800 pezzi/ora
- Alimentazione elettrica: 400V ac – 50Hz
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 4200
- Profondità: mm 650
- Altezza: mm 2000
- Peso: 750 kg

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204



Isola automatica pick&place mod. ISCA-FT5

Macchina totalmente automatica, ad alta velocità produttiva, per il posizionamento dell'elemento piattello sull'elemento vasca di un filtro.

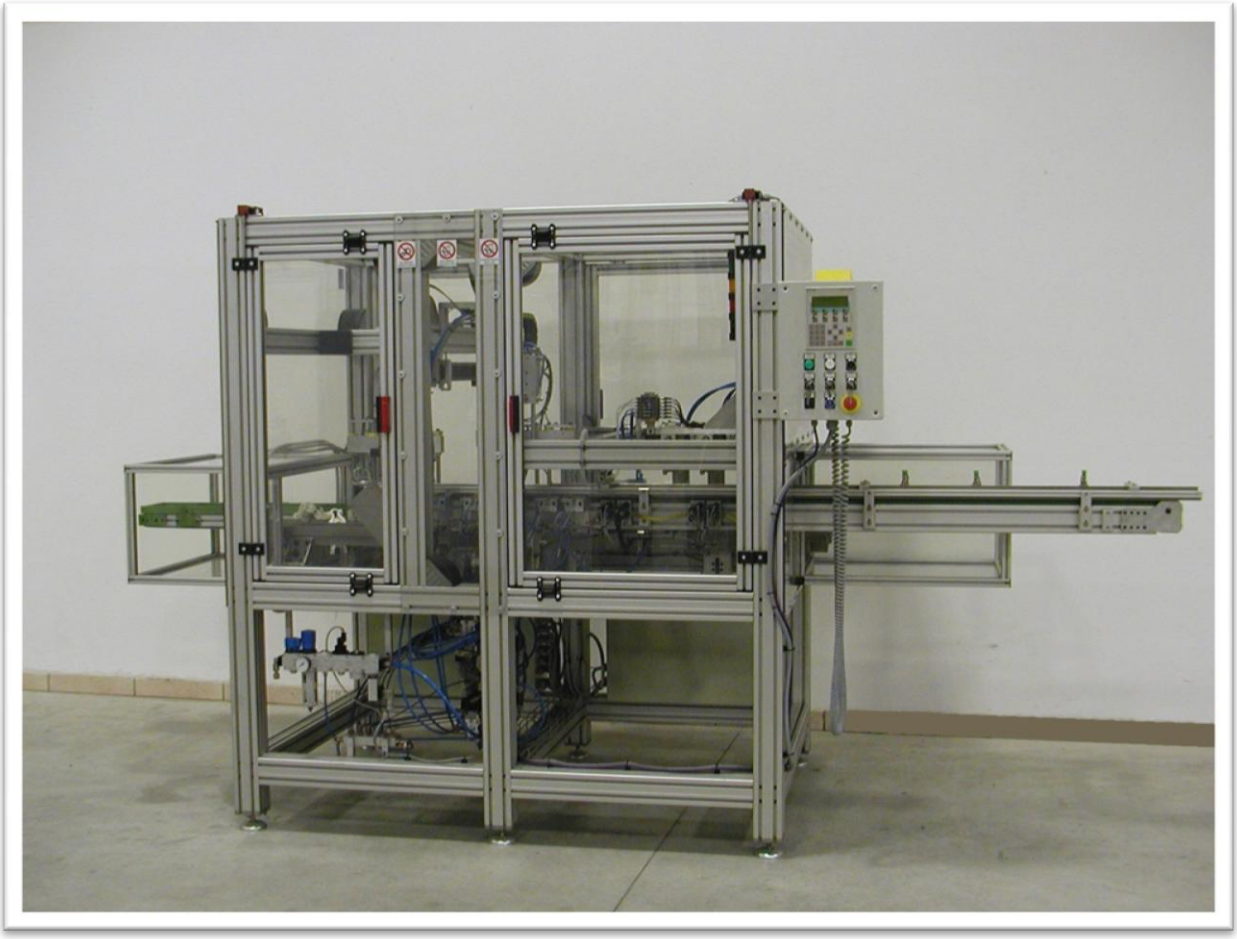
Per poter avere un'elevata produttività i pezzi vengono lavorati 3 per volta.

I pezzi da assemblare vengono introdotti mediante nastri trasportatori cadenzati e quelli assemblati vengono scaricati mediante un altro nastro trasportatore.

La macchina è dotata di un sistema automatico di controllo della qualità della lavorazione con scarico automatico dei pezzi che non dovessero risultare conformi.

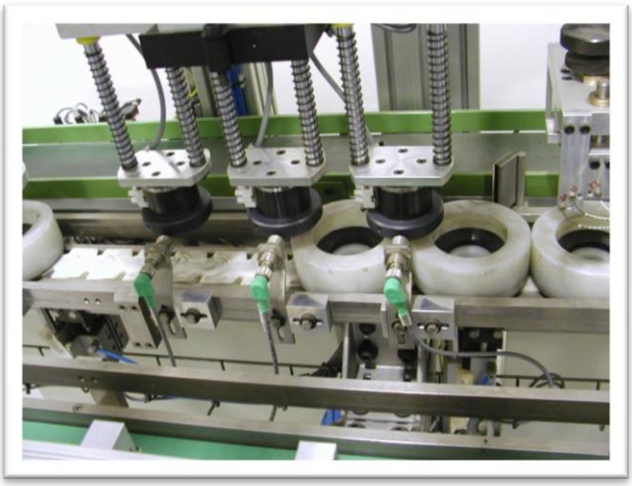
La macchina non necessita della presenza dell'operatore durante il ciclo automatico di lavorazione.

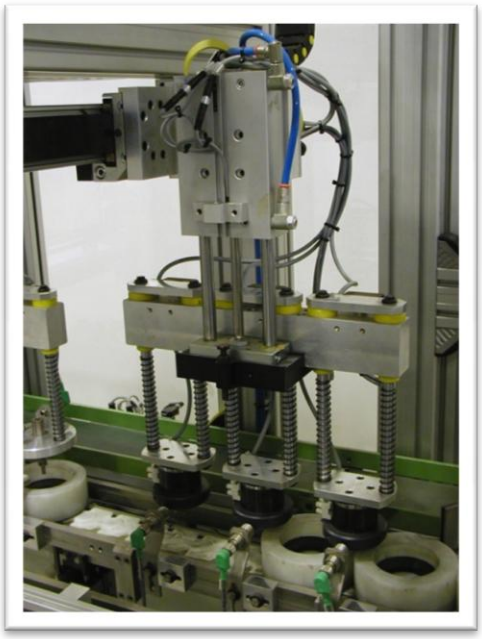
E' totalmente sicura in quanto chiusa con pannelli in policarbonato trasparente apribili con struttura in alluminio interfacciati con microinterruttori di sicurezza. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.



Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 1800 pezzi/ora
- Alimentazione elettrica: 400V ac – 50Hz
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 3200
- Profondità: mm 1200
- Altezza: mm 2000
- Peso: 780 kg



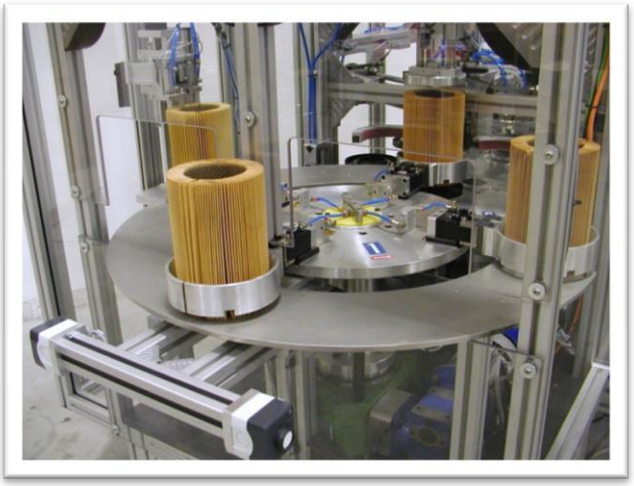


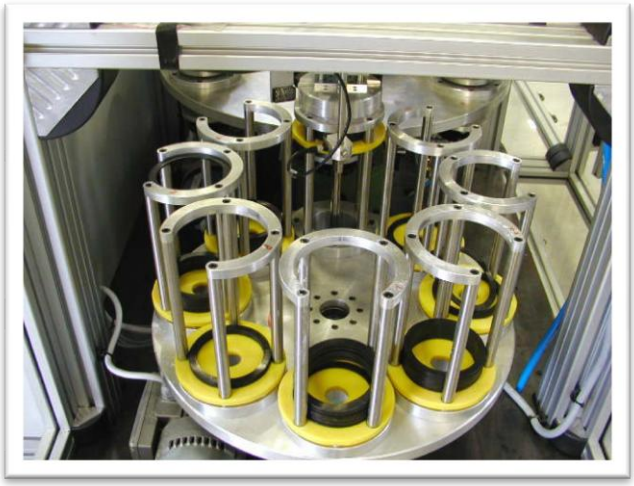
Formatrice fondelli hot-melt mod. MAF/8ST-CE

Macchina per la realizzazione dei fondelli in Hot-Melt essicato, completi di guarnizioni in gomma sui entrambi i lati dei filtri. Può lavorare vari diametri e altezze di filtri sostituendo solo gli alloggiamenti. La macchina è interfacciata con un dispensatore di hot-melt. E' totalmente sicura per l'operatore e per altre persone in quanto chiusa da pannelli apribili in policarbonato trasparente con struttura in alluminio interfacciati con microinterruttori di sicurezza. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 600 pezzi/ora
- Carico dei pezzi da assemblare: manuale
- Scarico dei pezzi assemblati: manuale
- Tipo di colla per la realizzazione dei fondelli: Hot-Melt
- Alimentazione elettrica: 400V ac – 50Hz
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 1500
- Profondità: mm 2400
- Altezza: mm 2000
- Peso: 1130 kg





BOSIO ALFREDO
COSTRUZIONI MECCANICHE e TORNERIA
www.bosio.it
Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

Macchina collaudo dimensionale mod. CDF/8ST-CE

Macchina automatica, ad elevata velocità di lavorazione, per controllare le caratteristiche dimensionali e di forma dei filtri quali altezza, diametri e parallelismo tra le facce. La macchina provvede ad espellere automaticamente i pezzi non conformi. Si possono lavorare diversi tipi di pezzi sostituendo solo gli alloggiamenti e variando alcuni parametri.

Per mantenere un'elevata velocità di lavorazione i pezzi vengono controllati due alla volta.

I pezzi vengono introdotti e scaricati dalla macchina mediante nastri trasportatori cadenzati.

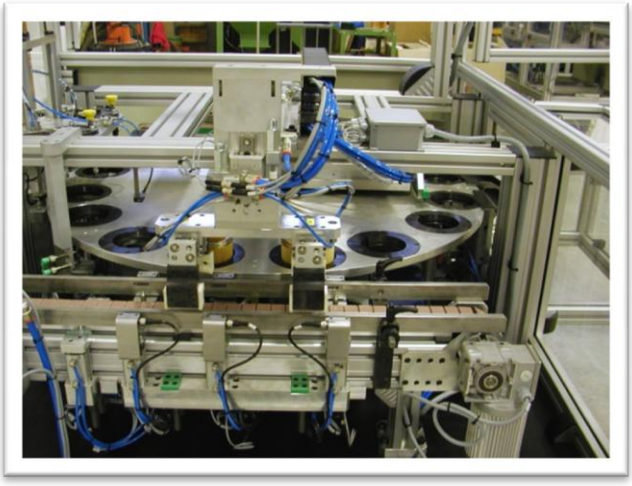
La macchina non necessita della presenza dell'operatore durante il ciclo di lavorazione in automatico.

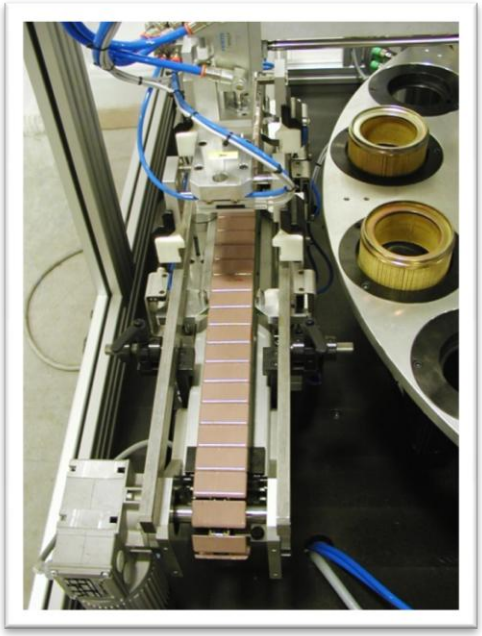
E' totalmente sicura in quanto chiusa da pannelli apribili in policarbonato trasparente e struttura in alluminio interfacciati con microinterruttori di sicurezza. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 2500 pezzi/ora
- Alimentazione elettrica: 400V ac – 50Hz
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 1800
- Profondità: mm 2000
- Altezza: mm 2000
- Peso: 1390 kg

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204





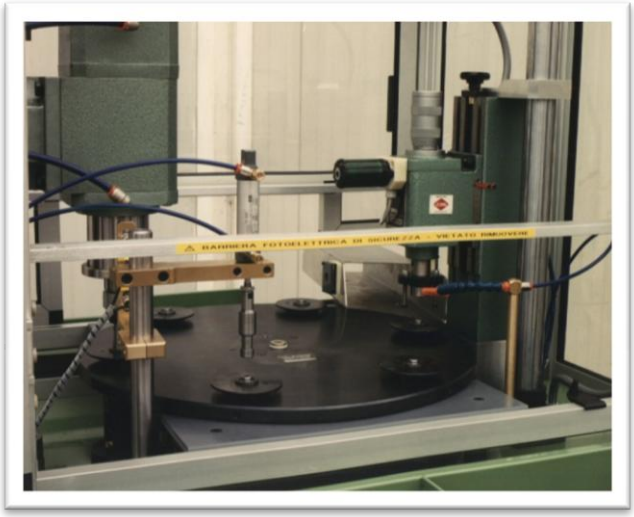
Assemblatrice valvole by-pass mod. WAL/2P-6/CE

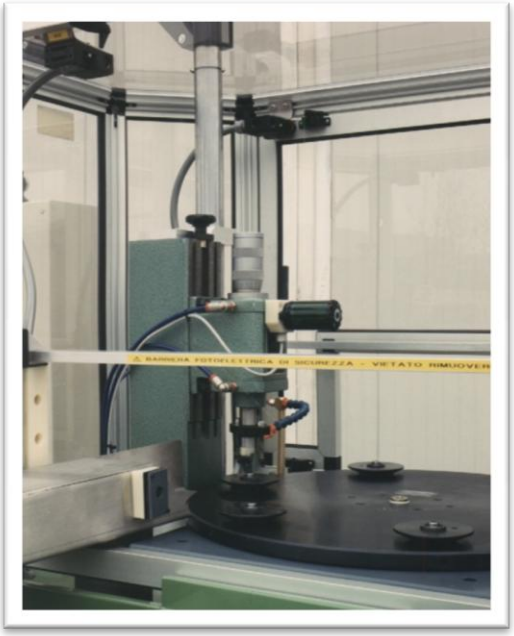
Macchina per il montaggio dei vari elementi che costituiscono la valvola by-pass sui fondelli dei filtri. Può realizzare varie forme e dimensioni sostituendo solamente gli alloggiamenti e i punzoni di ribaditura e pressaggio. E' totalmente sicura in quanto chiusa con una struttura apribile in alluminio e pannelli di policarbonato trasparente ed è sorvegliata da due barriere di sicurezza a raggi infrarossi nelle zone di accesso delle mani dell'operatore. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

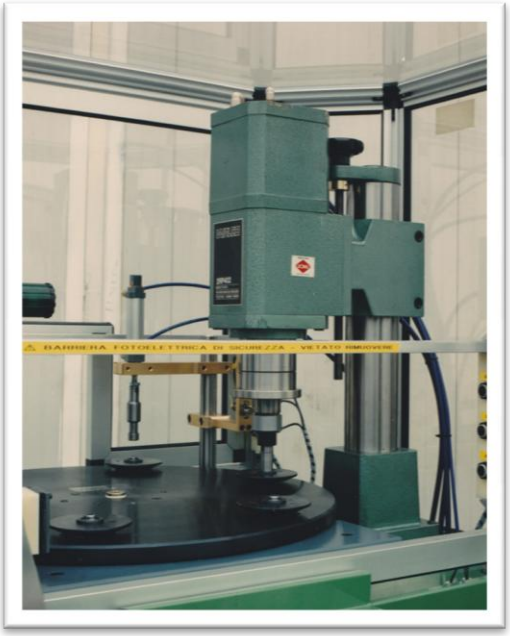
Caratteristiche tecniche principali:

- Produttività max: 1200 pezzi/ora
- N. operatori: 2
- Alimentazione elettrica: 230V ac – 50Hz
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 1200
- Profondità: mm 1000
- Altezza: mm 2000
- Peso: 680 kg

Via Medole, 13/15 - Zona artigianale Gambarara - 46100 MANTOVA - Italy
Tel. +39 0376 390584 - Fax +39 0376 391013 - Email: bosio@bosio.it
C.C.I.A.A. 158769 MN - Cod. fisc. BSOLRD46M19E962M
P.ta IVA 00235840204 - V.A.T. N° IT 00235840204

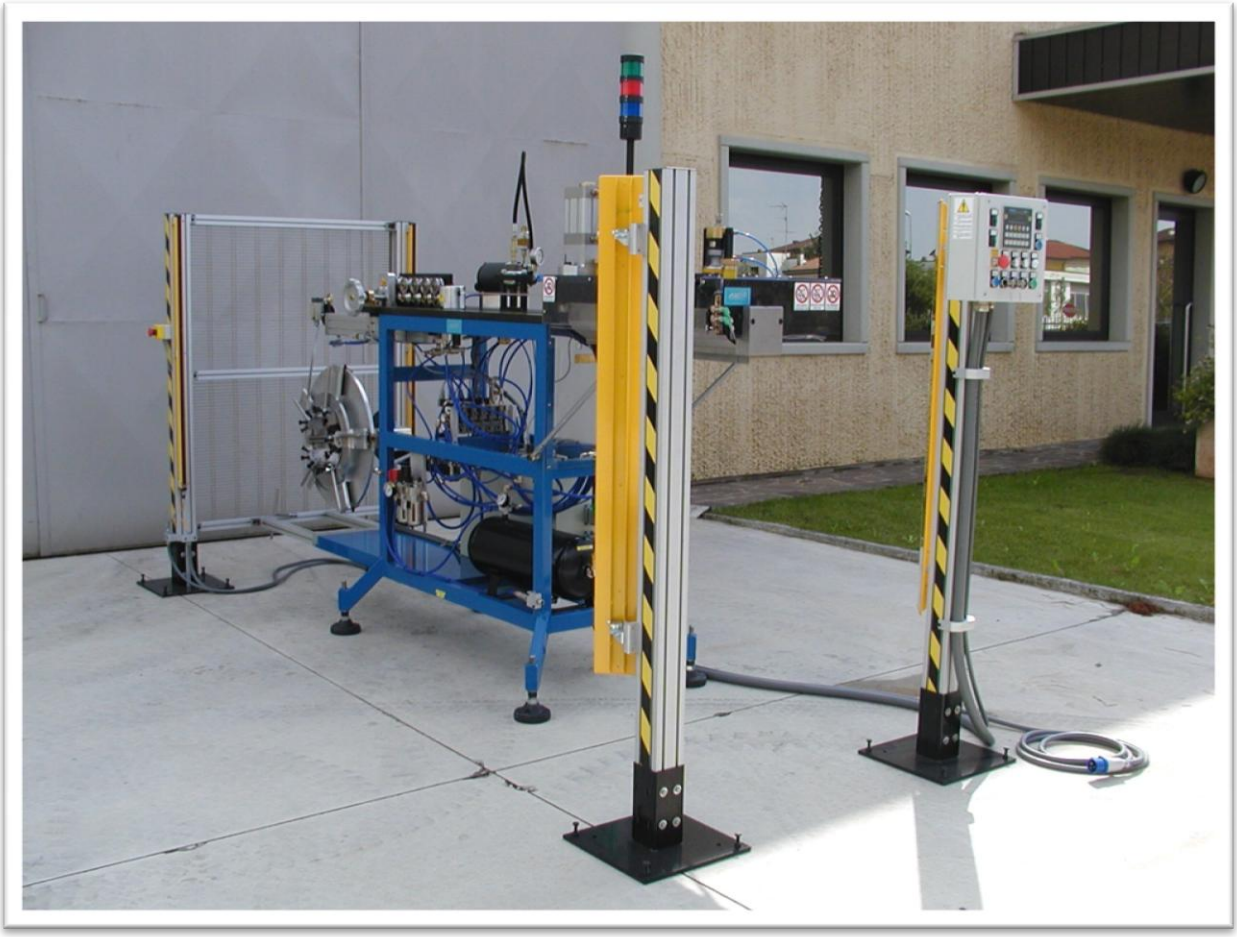






Profilatrice automatica mod. PA/700-CE

Macchina per la realizzazione di profili sagomati a forma di "V" realizzati fino a lunghezza di 700 mm partendo da bobine di nastro metallico che può essere di più dimensioni. Il ciclo di lavorazione è totalmente automatico, l'operatore deve solo provvedere alla sostituzione della bobina di nastro metallico una volta terminata e a impostare le dimensioni del profilo da ottenere agendo sul pannello elettronico. La macchina è totalmente sicura in quanto circondata da una barriera di sicurezza a raggi infrarossi. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.



Caratteristiche tecniche principali:

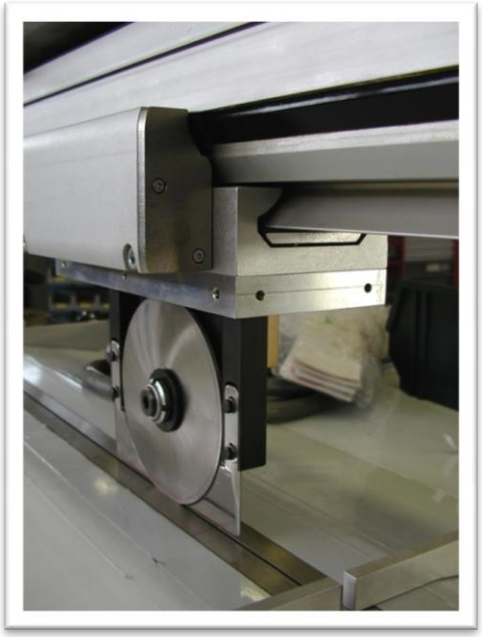
- Produttività max: 1500 pezzi/ora
- Alimentazione elettrica: 230V ac – 50Hz
- Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 1550
- Profondità: mm 4150
- Altezza: mm 2200
- Peso: 895kg

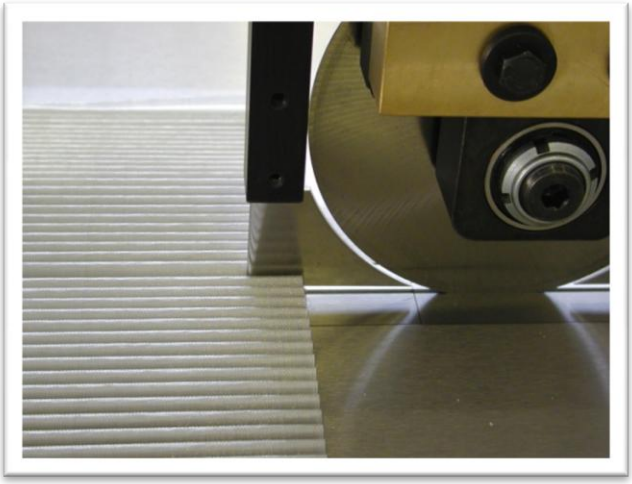
Taglierina trasversale mod. TTM/800-CE

Macchina per realizzare un taglio preciso e pulito di elementi filtranti pieghettati di larghezza fino a 800 mm. E' particolarmente indicata per i materiali in multistrato anche con rete metallica in acciaio inox. E' totalmente sicura per l'operatore in quanto è dotata di un sistema di comando di sicurezza a due mani e da due barriere fotoelettriche di sicurezza che sorvegliano la zona di taglio. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

Caratteristiche tecniche principali:

- Materiale lavorabile: materiale filtrante pieghetto monostrato o multistrato anche con reti metalliche
- Materiale filtrante; lunghezza piega: min. 30 mm, max 800 mm
- Materiale filtrante; altezza piega: min. 5mm, max 30 mm
- Alimentazione elettrica: 230V 50Hz
- Alimentazione pneumatica: 5-6 bar
- Dimensioni e peso della macchina:
- Larghezza: mm 1200
- Profondità: mm 1440
- Altezza: mm 1260
- Peso: kg 322





WARNING

Unità di cianfrinatura mod. UCG/V1-CE

Macchina per eseguire l'assemblaggio dell'elemento galleggiante sulla vasca esterna del filtro mediante un operazione di cianfrinatura. Può realizzare varie dimensioni di filtro sostituendo gli adattatori e i punzoni di pressatura. E' totalmente sicura per l'operatore in quanto è dotata di un comando di sicurezza a due mani e di protezioni fisse che rinchiudono gli organi in movimento. I requisiti di sicurezza la rendono conforme alla direttiva 2006/42/CE.

VIETATO L'INGRESSO a tutte le persone non autorizzate
PERICOLO PASSAGGIO CARRELLI

Caratteristiche tecniche principali:

Carico dei pezzi da assemblare: manuale

Scarico dei pezzi assemblati: manuale

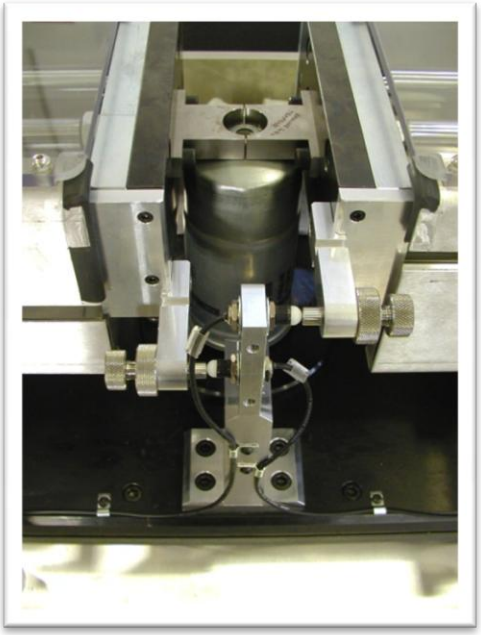
Produttività massima: 800 pz/h (dipende anche dall'abilità dell'operatore nel caricare i pezzi da assemblare e scaricare i pezzi assemblati)

Alimentazione elettrica: 230V ac – 50Hz (a richiesta tensioni differenti)

Alimentazione pneumatica: aria compressa alla pressione di 5 Bar

Dimensioni e peso della macchina:

- Larghezza: mm 1100
- Profondità: mm 920
- Altezza: mm 1900
- Peso: Kg 239



Dove siamo:

La ditta BOSIO ALFREDO Costruzioni Meccaniche si trova a Mantova, nel Nord Italia, nelle immediate vicinanze del lago di Garda, a circa 160 Km Sud-Est di Milano.

Come raggiungerci:

in automobile (indicazioni GPS):

Lat. N 45,18090° = 45°10'51,3''

Long. E 10,78150° = 10°46'53,4''

Paese: ITALY

Città: MANTOVA (MN)

Indirizzo: via Medole, 15

In treno: stazione ferroviaria di MANTOVA (MN) (a circa 2,6 Km)

In aeroplano:

- aeroporto di VERONA (VRN) (a circa 27 Km)
- aeroporto di BOLOGNA (BLQ) (a circa 83 Km)
- aeroporto di BERGAMO (BGY) (a circa 100 Km)
- aeroporto di MILANO Linate (LIN) (a circa 121 Km)
- aeroporto di MILANO Malpensa (MXP) (a circa 169 Km)

Come contattarci:

BOSIO ALFREDO Costruzioni Meccaniche

Via Medole, 13/15 – 46100 MANTOVA – Italy

Tel. +39 0376 390584 – Fax +39 0376 391013

Email: bosio@bosio.it - www.bosio.it